|  |  |
| --- | --- |
|  | |
| Приложение №3  к договору подряда №СНГС-ОКСиР\_\_\_\_\_\_  от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2024 г.  **Соглашение о стоимости выполняемых работ по формуле**  **по объекту: «Капитальный ремонт резервуаров РВС и технологических трубопроводов**  **на филиале \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ АО «Саханефтегазсбыт» в 2024 году»**  стоимость выполняемых работ определяется по следующей формуле и оформляется виде локального сметного расчета, при этом совокупность всех выполняемых работ не может превышать общую стоимость договора указанной в п. 4.1.:  C=V\*Р\*И\*k1  где,  С – стоимость выполняемых работ по заявке Заказчика, руб.;  V – объем работ предусмотренной дефектной ведомостью указанной в техническом отчете по результатам полного или частичного обследования технического состояния или заключения экспертизы промышленной безопасности;  Р – расценка (стоимость) выполняемых работ за 1 единицу измерения составленной в текущих ценах, руб.;  И – индекс изменения сметной стоимости по элементам прямых затрат по объектам строительства, определяемых с применением единичных расценок сметных нормативов базы ФСНБ-2022 на текущий период времени (квартал текущего года). Индекс утверждается министерством строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ.  k1 – коэффициент понижения стоимости выполняемых работ предлагаемый Участником **k1=\_\_\_\_\_\_**  При расчете стоимости выполняемых работ применяется следующие расценки за 1 единицу измерения, составленной в текущих ценах.   |  | | --- | | **Расценка (стоимость) выполняемых работ за 1 единицу измерения составленной в текущих ценах** | | |
| Наименование программного продукта | ПК РИК (вер. 1.3.240520) |
| Наименование редакции сметных нормативов | ФСНБ-2022 с доп. и изм. 9 (приказ Минстроя России № 102/пр) |
| Реквизиты приказа Минстроя России об утверждении дополнений и изменений к сметным нормативам | Письмо Минстроя России от 22.02.2024 № 10096-ИФ/09 «О расчете индексов изменения сметной стоимости строительства по группам однородных строительных ресурсов на I квартал 2024 года, предназначенных для определения сметной стоимости строительства ресурсно-индексным методом» |
| Реквизиты письма Минстроя России об индексах изменения сметной стоимости строительства, включаемые в федеральный реестр сметных нормативов и размещаемые в федеральной государственной информационной системе ценообразования в строительстве, подготовленного в соответствии пунктом 85 Методики расчета индексов изменения сметной стоимости строительства, утвержденной приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 5 июня 2019 г. № 326/пр | Письмо Минстроя России от 22.02.2024 № 10096-ИФ/09 «О расчете индексов изменения сметной стоимости строительства по группам однородных строительных ресурсов на I квартал 2024 года, предназначенных для определения сметной стоимости строительства ресурсно-индексным методом» |
| Реквизиты нормативного правового акта об утверждении оплаты труда, утверждаемый в соответствии с пунктом 22(1) Правилами мониторинга цен, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 23 декабря 2016 г. № 1452 | Приказ Министерства строительства Республики Саха (Якутия) от 06.03.2023 № 83 |
| Обоснование принятых текущих цен на строительные ресурсы |  |
| Наименование субъекта Российской Федерации | Республика Саха (Якутия) |
| Наименование зоны субъекта Российской Федерации | Республика Саха (Якутия) (по зонам) |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Обоснование | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | | | Сметная стоимость, руб. | | | | |
| на единицу измерения | коэффициенты | всего с учётом коэффициентов | на единицу измерения в базисном уровне цен | индекс | на единицу измерения в текущем уровне цен | коэффициенты | всего в текущем уровне цен |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Раздел 1. Ремонт сварных швов и дефектов на металле и оборудовании резервуаров РВС и технологических трубопроводов** | | | | | | | | | | | |
|  | *Устранение дефектов сварных швов и металла согласно технических отчетов дефектоскопии резервуаров и технологических трубопроводов : дефект сварного шва, нет шва, незаполнение шва, нет усиления шва, кратер, свищ, смещение кромок, отпотина, пора, скопление пор, цепочка пор, шлаковое включение, скопление шлаков, цепочка шлаков, подрез, прожог, раковина, непровар корня, монтажный шов, царапина, пропил, вырыв, коррозия язвенная* | | | | | | | | | | |
| 1 | ГЭСН 46-01-013-01 | Усиление сварных швов (наплавкой) | м шва | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,31 |  |  |  |  | **1 562,51** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 2,31 |  | 2,31 |  |  | 676,41 |  | 1 562,51 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **45,88** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 0,67 |  | 0,67 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 45,88 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **391,95** |
|  | 01.7.11.04-0014 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 0,00066 |  | 0,001 | 185 104,88 | 1,19 | 220 274,81 |  | 220,27 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 1 |  | 1 |  |  | 171,68 |  | 171,68 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 000,34** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 562,51 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 1 609,39 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 921,88 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **4 531,61** |  | **4 531,61** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 2 | ГЭСНм 39-02-001-21 | Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок: с одной стороны | м | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,15 |  |  |  |  | **113,22** |
|  | 1-100-50 | *Средний разряд работы 5,0* | чел.-ч | 0,15 |  | 0,15 |  |  | 754,83 |  | 113,22 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **113,22** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 113,22 |
|  | Пр/812-081.0-1 | НР Контроль монтажных сварных соединений | % | 89 |  | 89 |  |  |  |  | 100,77 |
|  | Пр/774-081.0 | СП Контроль монтажных сварных соединений | % | 45 |  | 45 |  |  |  |  | 50,95 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **264,94** |  | **264,94** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Устранение дефектов сварных швов и металла согласно технических отчетов дефектоскопии резервуаров и технологических трубопроводов : трещина, трещина разветвленная, трещина поперек шва, трещина вдоль шва,* | | | | | | | | | | |
| 3 | ГЭСН 46-01-013-02 | Устранение электросваркой трещин при толщине металла до 16 мм с постановкой ребер жесткости | м шва | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 24,33 |  |  |  |  | **17 888,15** |
|  | 1-100-48 | *Средний разряд работы 4,8* | чел.-ч | 24,33 |  | 24,33 |  |  | 735,23 |  | 17 888,15 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **844,97** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 12,34 |  | 12,34 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 844,97 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 716,80** |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 10 |  | 10 |  |  | 171,68 |  | 1 716,80 |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | П |  | П |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **20 449,92** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 17 888,15 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 18 424,79 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 10 554,01 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **49 428,72** |  | **49 428,72** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | Итого прямые затраты по разделу 1. Ремонт сварных швов и дефектов на металле и оборудовании резервуаров РВС и технологических трубопроводов | | | | | |  |  |  | 22 563,48 |
|  |  | *в том числе* | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | оплата труда (ОТ) | | | | | |  |  |  | 19 563,88 |
|  |  | эксплуатация машин и механизмов | | | | | |  |  |  | 890,85 |
|  |  | материальные ресурсы | | | | | |  |  |  | 2 108,75 |
|  |  | Итого ФОТ | | | | | |  |  |  | 19 563,88 |
|  |  | Итого накладные расходы | | | | | |  |  |  | 20 134,95 |
|  |  | Итого сметная прибыль | | | | | |  |  |  | 11 526,84 |
|  |  | **Итого по разделу 1. Ремонт сварных швов и дефектов на металле и оборудовании резервуаров РВС и технологических трубопроводов** | | | | | |  |  |  | **54 225,27** |
|  |  | Справочно | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | затраты труда рабочих | | | | | |  |  |  | 26,79 |
| **Раздел 2. Днище резервуара** | | | | | | | | | | | |
| 4 | ГЭСН 46-07-010-01 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 200 м3 | т | 1,128 |  | 1,128 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 338,479 |  |  |  |  | **232 267,67** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 300,07 |  | 338,479 |  |  | 686,21 |  | 232 267,67 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **58 129,70** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *23,744* |  |  |  |  | **20 507,32** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19,08 |  | 21,522 |  |  | 2 399,74 |  | 51 647,20 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 19,08 |  | 21,522 |  |  | 882,27 |  | 18 988,21 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 55,17 |  | 62,232 | 2,36 | 1,71 | 4,04 |  | 251,14 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 11,73 |  | 13,231 | 23,43 | 1,71 | 40,07 |  | 530,10 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,43 |  | 1,613 |  |  | 859,72 |  | 1 386,73 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,43 |  | 1,613 |  |  | 656,80 |  | 1 059,42 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,54 |  | 0,609 |  |  | 1 628,81 |  | 991,95 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,54 |  | 0,609 |  |  | 754,83 |  | 459,69 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,54 |  | 0,609 |  |  | 211,44 |  | 128,77 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 15,91 |  | 17,946 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 143,64 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,49 |  | 44,545 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 3 050,17 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **6 033,65** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 6 |  | 6,768 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 1 062,96 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,84 |  | 0,948 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 74,14 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,023 |  | 0,026 | 158 259,47 | 1,19 | 188 328,77 |  | 4 896,55 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,1793 |  | 0,2022504 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,132 |  | 1,276896 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,108 |  | 0,121824 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **316 938,34** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 252 774,99 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 260 358,24 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 149 137,24 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **644 001,61** |  | **726 433,82** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 5 | ГЭСН 46-07-010-01 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 400 м3 | т | 1,86 |  | 1,86 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 558,13 |  |  |  |  | **382 994,39** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 300,07 |  | 558,13 |  |  | 686,21 |  | 382 994,39 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **95 853,45** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *39,153* |  |  |  |  | **33 815,82** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19,08 |  | 35,489 |  |  | 2 399,74 |  | 85 164,37 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 19,08 |  | 35,489 |  |  | 882,27 |  | 31 310,88 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 55,17 |  | 102,616 | 2,36 | 1,71 | 4,04 |  | 414,12 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 11,73 |  | 21,818 | 23,43 | 1,71 | 40,07 |  | 874,14 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,43 |  | 2,66 |  |  | 859,72 |  | 2 286,86 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,43 |  | 2,66 |  |  | 656,80 |  | 1 747,09 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,54 |  | 1,004 |  |  | 1 628,81 |  | 1 635,33 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,54 |  | 1,004 |  |  | 754,83 |  | 757,85 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,54 |  | 1,004 |  |  | 211,44 |  | 212,29 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 15,91 |  | 29,593 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 236,86 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,49 |  | 73,451 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 5 029,48 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **9 973,05** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 6 |  | 11,16 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 1 752,75 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,84 |  | 1,562 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 122,16 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,023 |  | 0,043 | 158 259,47 | 1,19 | 188 328,77 |  | 8 098,14 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,1793 |  | 0,333498 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,132 |  | 2,10552 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,108 |  | 0,20088 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **522 636,71** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 416 810,21 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 429 314,52 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 245 918,02 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **644 015,73** |  | **1 197 869,25** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 6 | ГЭСН 46-07-010-01 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 700 м3 | т | 2,77 |  | 2,77 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 831,194 |  |  |  |  | **570 373,63** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 300,07 |  | 831,194 |  |  | 686,21 |  | 570 373,63 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **142 750,85** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *58,309* |  |  |  |  | **50 360,54** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19,08 |  | 52,852 |  |  | 2 399,74 |  | 126 831,06 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 19,08 |  | 52,852 |  |  | 882,27 |  | 46 629,73 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 55,17 |  | 152,821 | 2,36 | 1,71 | 4,04 |  | 616,72 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 11,73 |  | 32,492 | 23,43 | 1,71 | 40,07 |  | 1 301,80 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,43 |  | 3,961 |  |  | 859,72 |  | 3 405,35 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,43 |  | 3,961 |  |  | 656,80 |  | 2 601,58 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,54 |  | 1,496 |  |  | 1 628,81 |  | 2 436,70 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,54 |  | 1,496 |  |  | 754,83 |  | 1 129,23 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,54 |  | 1,496 |  |  | 211,44 |  | 316,31 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 15,91 |  | 44,071 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 352,74 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,49 |  | 109,387 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 7 490,17 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **14 845,31** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 6 |  | 16,62 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 2 610,28 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,84 |  | 2,327 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 181,99 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,023 |  | 0,064 | 158 259,47 | 1,19 | 188 328,77 |  | 12 053,04 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,1793 |  | 0,496661 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,132 |  | 3,13564 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,108 |  | 0,29916 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **778 330,33** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 620 734,17 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 639 356,20 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 366 233,16 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **644 014,33** |  | **1 783 919,69** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 7 | ГЭСН 46-07-010-01 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 1000 м3 | т | 3,86 |  | 3,86 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1 158,27 |  |  |  |  | **794 816,46** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 300,07 |  | 1 158,27 |  |  | 686,21 |  | 794 816,46 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **198 921,78** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *81,253* |  |  |  |  | **70 176,91** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19,08 |  | 73,649 |  |  | 2 399,74 |  | 176 738,45 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 19,08 |  | 73,649 |  |  | 882,27 |  | 64 978,30 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 55,17 |  | 212,956 | 2,36 | 1,71 | 4,04 |  | 859,41 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 11,73 |  | 45,278 | 23,43 | 1,71 | 40,07 |  | 1 814,08 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,43 |  | 5,52 |  |  | 859,72 |  | 4 745,65 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,43 |  | 5,52 |  |  | 656,80 |  | 3 625,54 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,54 |  | 2,084 |  |  | 1 628,81 |  | 3 394,44 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,54 |  | 2,084 |  |  | 754,83 |  | 1 573,07 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,54 |  | 2,084 |  |  | 211,44 |  | 440,64 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 15,91 |  | 61,413 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 491,55 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,49 |  | 152,431 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 10 437,56 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **20 652,25** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 6 |  | 23,16 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 3 637,44 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,84 |  | 3,242 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 253,55 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,023 |  | 0,089 | 158 259,47 | 1,19 | 188 328,77 |  | 16 761,26 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,1793 |  | 0,692098 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,132 |  | 4,36952 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,108 |  | 0,41688 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 084 567,40** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 864 993,37 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 890 943,17 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 510 346,09 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **644 004,32** |  | **2 485 856,66** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 8 | ГЭСН 46-07-010-02 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 2000 м3 | т | 6,92 |  | 6,92 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1 783,007 |  |  |  |  | **1 206 043,76** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 257,66 |  | 1 783,007 |  |  | 676,41 |  | 1 206 043,76 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **343 546,01** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *141,998* |  |  |  |  | **123 282,18** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19 |  | 131,48 |  |  | 2 399,74 |  | 315 517,82 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 19 |  | 131,48 |  |  | 882,27 |  | 116 000,86 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 21,61 |  | 149,541 | 2,36 | 1,71 | 4,04 |  | 603,49 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 5,34 |  | 36,953 | 23,43 | 1,71 | 40,07 |  | 1 480,53 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,97 |  | 6,712 |  |  | 859,72 |  | 5 770,44 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,97 |  | 6,712 |  |  | 656,80 |  | 4 408,44 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 3,806 |  |  | 1 628,81 |  | 6 199,25 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 3,806 |  |  | 754,83 |  | 2 872,88 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 3,806 |  |  | 211,44 |  | 804,74 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 11,58 |  | 80,134 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 641,39 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 26,44 |  | 182,965 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 12 528,35 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **24 765,46** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 5,6 |  | 38,752 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 6 086,27 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,76 |  | 5,259 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 411,30 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,014 |  | 0,097 | 158 259,47 | 1,19 | 188 328,77 |  | 18 267,89 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,094 |  | 0,65048 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,14 |  | 7,8888 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,041 |  | 0,28372 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 697 637,41** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 329 325,94 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 1 369 205,72 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 784 302,30 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **556 523,91** |  | **3 851 145,43** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 9 | ГЭСН 46-07-010-03 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 3000 м3 | т | 10,82 |  | 10,82 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2 368,714 |  |  |  |  | **1 625 435,23** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 218,92 |  | 2 368,714 |  |  | 686,21 |  | 1 625 435,23 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **425 017,34** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *173,661* |  |  |  |  | **150 798,48** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 14,82 |  | 160,352 |  |  | 2 399,74 |  | 384 803,11 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 14,82 |  | 160,352 |  |  | 882,27 |  | 141 473,76 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 15,76 |  | 170,523 | 2,36 | 1,71 | 4,04 |  | 688,16 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 5,05 |  | 54,641 | 23,43 | 1,71 | 40,07 |  | 2 189,21 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,68 |  | 7,358 |  |  | 859,72 |  | 6 325,82 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,68 |  | 7,358 |  |  | 656,80 |  | 4 832,73 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 5,951 |  |  | 1 628,81 |  | 9 693,05 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 5,951 |  |  | 754,83 |  | 4 491,99 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 5,951 |  |  | 211,44 |  | 1 258,28 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 11,08 |  | 119,886 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 959,57 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 25,78 |  | 278,94 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 19 100,14 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **34 105,61** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,1 |  | 44,362 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 6 967,35 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,69 |  | 7,466 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 583,90 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,013 |  | 0,141 | 158 259,47 | 1,19 | 188 328,77 |  | 26 554,36 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,0663 |  | 0,717366 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,141 |  | 12,34562 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,046 |  | 0,49772 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 235 356,66** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 776 233,71 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 1 829 520,72 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 1 047 977,89 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **472 537,46** |  | **5 112 855,27** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 10 | ГЭСН 46-07-010-04 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 5000 м3 | т | 17,6 |  | 17,6 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 3 150,048 |  |  |  |  | **2 130 723,97** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 178,98 |  | 3 150,048 |  |  | 676,41 |  | 2 130 723,97 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **706 201,32** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *292,512* |  |  |  |  | **254 142,51** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 15,39 |  | 270,864 |  |  | 2 399,74 |  | 650 003,18 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 15,39 |  | 270,864 |  |  | 882,27 |  | 238 975,18 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 10,81 |  | 190,256 | 2,36 | 1,71 | 4,04 |  | 767,80 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 4,69 |  | 82,544 | 23,43 | 1,71 | 40,07 |  | 3 307,15 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,68 |  | 11,968 |  |  | 859,72 |  | 10 289,13 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,68 |  | 11,968 |  |  | 656,80 |  | 7 860,58 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 9,68 |  |  | 1 628,81 |  | 15 766,88 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 9,68 |  |  | 754,83 |  | 7 306,75 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 9,68 |  |  | 211,44 |  | 2 046,74 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 7,2 |  | 126,72 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 1 014,27 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 19,09 |  | 335,984 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 23 006,17 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **44 918,42** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4 |  | 70,4 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 11 056,80 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,52 |  | 9,152 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 715,76 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,01 |  | 0,176 | 158 259,47 | 1,19 | 188 328,77 |  | 33 145,86 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,0404 |  | 0,71104 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,121 |  | 19,7296 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,027 |  | 0,4752 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **3 135 986,22** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 2 384 866,48 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 2 456 412,47 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 1 407 071,22 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **397 697,15** |  | **6 999 469,91** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 11 | ГЭСН 46-07-010-01 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 200 м3 (частичная замена днища) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 300,07 |  |  |  |  | **205 911,03** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 300,07 |  | 300,07 |  |  | 686,21 |  | 205 911,03 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **51 534,17** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *21,05* |  |  |  |  | **18 180,54** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19,08 |  | 19,08 |  |  | 2 399,74 |  | 45 787,04 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 19,08 |  | 19,08 |  |  | 882,27 |  | 16 833,71 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 55,17 |  | 55,17 | 2,36 | 1,71 | 4,04 |  | 222,64 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 11,73 |  | 11,73 | 23,43 | 1,71 | 40,07 |  | 469,97 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,43 |  | 1,43 |  |  | 859,72 |  | 1 229,40 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,43 |  | 1,43 |  |  | 656,80 |  | 939,22 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 1 628,81 |  | 879,56 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 754,83 |  | 407,61 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 211,44 |  | 114,18 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 15,91 |  | 15,91 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 127,34 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,49 |  | 39,49 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 2 704,04 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **5 339,59** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 6 |  | 6 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 942,34 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,84 |  | 0,84 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 65,69 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,023 |  | 0,023 | 158 259,47 | 1,19 | 188 328,77 |  | 4 331,56 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,1793 |  | 0,1793 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,132 |  | 1,132 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,108 |  | 0,108 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **280 965,33** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 224 091,57 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 230 814,32 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 132 214,03 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **643 993,68** |  | **643 993,68** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 12 | ГЭСН 46-07-010-01 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 400 м3 (частичная замена днища) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 300,07 |  |  |  |  | **205 911,03** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 300,07 |  | 300,07 |  |  | 686,21 |  | 205 911,03 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **51 534,17** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *21,05* |  |  |  |  | **18 180,54** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19,08 |  | 19,08 |  |  | 2 399,74 |  | 45 787,04 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 19,08 |  | 19,08 |  |  | 882,27 |  | 16 833,71 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 55,17 |  | 55,17 | 2,36 | 1,71 | 4,04 |  | 222,64 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 11,73 |  | 11,73 | 23,43 | 1,71 | 40,07 |  | 469,97 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,43 |  | 1,43 |  |  | 859,72 |  | 1 229,40 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,43 |  | 1,43 |  |  | 656,80 |  | 939,22 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 1 628,81 |  | 879,56 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 754,83 |  | 407,61 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 211,44 |  | 114,18 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 15,91 |  | 15,91 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 127,34 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,49 |  | 39,49 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 2 704,04 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **5 339,59** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 6 |  | 6 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 942,34 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,84 |  | 0,84 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 65,69 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,023 |  | 0,023 | 158 259,47 | 1,19 | 188 328,77 |  | 4 331,56 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,1793 |  | 0,1793 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,132 |  | 1,132 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,108 |  | 0,108 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **280 965,33** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 224 091,57 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 230 814,32 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 132 214,03 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **643 993,68** |  | **643 993,68** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 13 | ГЭСН 46-07-010-01 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 700 м3 (частичная замена днища) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 300,07 |  |  |  |  | **205 911,03** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 300,07 |  | 300,07 |  |  | 686,21 |  | 205 911,03 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **51 534,17** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *21,05* |  |  |  |  | **18 180,54** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19,08 |  | 19,08 |  |  | 2 399,74 |  | 45 787,04 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 19,08 |  | 19,08 |  |  | 882,27 |  | 16 833,71 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 55,17 |  | 55,17 | 2,36 | 1,71 | 4,04 |  | 222,64 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 11,73 |  | 11,73 | 23,43 | 1,71 | 40,07 |  | 469,97 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,43 |  | 1,43 |  |  | 859,72 |  | 1 229,40 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,43 |  | 1,43 |  |  | 656,80 |  | 939,22 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 1 628,81 |  | 879,56 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 754,83 |  | 407,61 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 211,44 |  | 114,18 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 15,91 |  | 15,91 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 127,34 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,49 |  | 39,49 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 2 704,04 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **5 339,59** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 6 |  | 6 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 942,34 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,84 |  | 0,84 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 65,69 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,023 |  | 0,023 | 158 259,47 | 1,19 | 188 328,77 |  | 4 331,56 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,1793 |  | 0,1793 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,132 |  | 1,132 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,108 |  | 0,108 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **280 965,33** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 224 091,57 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 230 814,32 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 132 214,03 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **643 993,68** |  | **643 993,68** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 14 | ГЭСН 46-07-010-01 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 1000 м3 (частичная замена днища) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 300,07 |  |  |  |  | **205 911,03** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 300,07 |  | 300,07 |  |  | 686,21 |  | 205 911,03 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **51 534,17** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *21,05* |  |  |  |  | **18 180,54** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19,08 |  | 19,08 |  |  | 2 399,74 |  | 45 787,04 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 19,08 |  | 19,08 |  |  | 882,27 |  | 16 833,71 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 55,17 |  | 55,17 | 2,36 | 1,71 | 4,04 |  | 222,64 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 11,73 |  | 11,73 | 23,43 | 1,71 | 40,07 |  | 469,97 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,43 |  | 1,43 |  |  | 859,72 |  | 1 229,40 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,43 |  | 1,43 |  |  | 656,80 |  | 939,22 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 1 628,81 |  | 879,56 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 754,83 |  | 407,61 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,54 |  | 0,54 |  |  | 211,44 |  | 114,18 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 15,91 |  | 15,91 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 127,34 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,49 |  | 39,49 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 2 704,04 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **5 339,59** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 6 |  | 6 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 942,34 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,84 |  | 0,84 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 65,69 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,023 |  | 0,023 | 158 259,47 | 1,19 | 188 328,77 |  | 4 331,56 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,1793 |  | 0,1793 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,132 |  | 1,132 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,108 |  | 0,108 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **280 965,33** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 224 091,57 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 230 814,32 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 132 214,03 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **643 993,68** |  | **643 993,68** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 15 | ГЭСН 46-07-010-02 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 2000 м3 (частичная замена днища) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 257,66 |  |  |  |  | **174 283,80** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 257,66 |  | 257,66 |  |  | 676,41 |  | 174 283,80 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **49 645,43** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *20,52* |  |  |  |  | **17 815,39** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19 |  | 19 |  |  | 2 399,74 |  | 45 595,06 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 19 |  | 19 |  |  | 882,27 |  | 16 763,13 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 21,61 |  | 21,61 | 2,36 | 1,71 | 4,04 |  | 87,21 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 5,34 |  | 5,34 | 23,43 | 1,71 | 40,07 |  | 213,95 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,97 |  | 0,97 |  |  | 859,72 |  | 833,93 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,97 |  | 0,97 |  |  | 656,80 |  | 637,10 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 1 628,81 |  | 895,85 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 754,83 |  | 415,16 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 211,44 |  | 116,29 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 11,58 |  | 11,58 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 92,69 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 26,44 |  | 26,44 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 1 810,45 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **3 575,56** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 5,6 |  | 5,6 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 879,52 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,76 |  | 0,76 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 59,44 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,014 |  | 0,014 | 158 259,47 | 1,19 | 188 328,77 |  | 2 636,60 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,094 |  | 0,094 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,14 |  | 1,14 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,041 |  | 0,041 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **245 320,18** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 192 099,19 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 197 862,17 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 113 338,52 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **556 520,87** |  | **556 520,87** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 16 | ГЭСН 46-07-010-03 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 3000 м3 (частичная замена днища) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 218,92 |  |  |  |  | **150 225,09** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 218,92 |  | 218,92 |  |  | 686,21 |  | 150 225,09 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **39 280,77** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *16,05* |  |  |  |  | **13 937,02** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 14,82 |  | 14,82 |  |  | 2 399,74 |  | 35 564,15 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 14,82 |  | 14,82 |  |  | 882,27 |  | 13 075,24 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 15,76 |  | 15,76 | 2,36 | 1,71 | 4,04 |  | 63,60 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 5,05 |  | 5,05 | 23,43 | 1,71 | 40,07 |  | 202,33 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,68 |  | 0,68 |  |  | 859,72 |  | 584,61 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,68 |  | 0,68 |  |  | 656,80 |  | 446,62 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 1 628,81 |  | 895,85 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 754,83 |  | 415,16 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 211,44 |  | 116,29 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 11,08 |  | 11,08 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 88,68 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 25,78 |  | 25,78 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 1 765,26 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **3 146,16** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,1 |  | 4,1 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 643,93 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,69 |  | 0,69 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 53,96 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,013 |  | 0,013 | 158 259,47 | 1,19 | 188 328,77 |  | 2 448,27 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,0663 |  | 0,0663 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,141 |  | 1,141 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,046 |  | 0,046 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **206 589,04** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 164 162,11 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 169 086,97 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 96 855,64 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **472 531,65** |  | **472 531,65** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 17 | ГЭСН 46-07-010-04 | Замена днища резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 5000 м3 (частичная замена днища) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 178,98 |  |  |  |  | **121 063,86** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 178,98 |  | 178,98 |  |  | 676,41 |  | 121 063,86 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **40 125,08** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *16,62* |  |  |  |  | **14 439,92** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 15,39 |  | 15,39 |  |  | 2 399,74 |  | 36 932,00 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 15,39 |  | 15,39 |  |  | 882,27 |  | 13 578,14 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 10,81 |  | 10,81 | 2,36 | 1,71 | 4,04 |  | 43,62 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 4,69 |  | 4,69 | 23,43 | 1,71 | 40,07 |  | 187,91 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,68 |  | 0,68 |  |  | 859,72 |  | 584,61 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,68 |  | 0,68 |  |  | 656,80 |  | 446,62 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 1 628,81 |  | 895,85 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 754,83 |  | 415,16 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 211,44 |  | 116,29 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 7,2 |  | 7,2 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 57,63 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 19,09 |  | 19,09 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 1 307,17 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 552,19** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4 |  | 4 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 628,23 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,52 |  | 0,52 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 40,67 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,01 |  | 0,01 | 158 259,47 | 1,19 | 188 328,77 |  | 1 883,29 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,0404 |  | 0,0404 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,121 |  | 1,121 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,027 |  | 0,027 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **178 181,05** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 135 503,78 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 139 568,89 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 79 947,23 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **397 697,17** |  | **397 697,17** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 18 | ГЭСН 46-07-010-06 | Замена днища и первого пояса резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 200 м3 | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 321,66 |  |  |  |  | **220 726,31** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 321,66 |  | 321,66 |  |  | 686,21 |  | 220 726,31 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **46 946,58** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *19,52* |  |  |  |  | **16 750,48** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 17,19 |  | 17,19 |  |  | 2 399,74 |  | 41 251,53 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 17,19 |  | 17,19 |  |  | 882,27 |  | 15 166,22 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 11,84 |  | 11,84 | 2,36 | 1,71 | 4,04 |  | 47,78 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 7,61 |  | 7,61 | 23,43 | 1,71 | 40,07 |  | 304,90 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,78 |  | 1,78 |  |  | 859,72 |  | 1 530,30 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,78 |  | 1,78 |  |  | 656,80 |  | 1 169,10 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 1 628,81 |  | 895,85 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 754,83 |  | 415,16 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 211,44 |  | 116,29 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 13,35 |  | 13,35 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 106,85 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,33 |  | 39,33 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 2 693,08 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **4 457,43** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,1 |  | 4,1 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 643,93 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,6 |  | 0,6 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 46,92 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,02 |  | 0,02 | 158 259,47 | 1,19 | 188 328,77 |  | 3 766,58 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,8668 |  | 0,8668 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,061 |  | 1,061 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,106 |  | 0,106 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **288 880,80** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 237 476,79 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 244 601,09 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 140 111,31 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **673 593,20** |  | **673 593,20** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 19 | ГЭСН 46-07-010-06 | Замена днища и первого пояса резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 400 м3 | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 321,66 |  |  |  |  | **220 726,31** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 321,66 |  | 321,66 |  |  | 686,21 |  | 220 726,31 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **46 946,58** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *19,52* |  |  |  |  | **16 750,48** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 17,19 |  | 17,19 |  |  | 2 399,74 |  | 41 251,53 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 17,19 |  | 17,19 |  |  | 882,27 |  | 15 166,22 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 11,84 |  | 11,84 | 2,36 | 1,71 | 4,04 |  | 47,78 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 7,61 |  | 7,61 | 23,43 | 1,71 | 40,07 |  | 304,90 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,78 |  | 1,78 |  |  | 859,72 |  | 1 530,30 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,78 |  | 1,78 |  |  | 656,80 |  | 1 169,10 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 1 628,81 |  | 895,85 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 754,83 |  | 415,16 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 211,44 |  | 116,29 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 13,35 |  | 13,35 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 106,85 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,33 |  | 39,33 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 2 693,08 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **4 457,43** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,1 |  | 4,1 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 643,93 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,6 |  | 0,6 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 46,92 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,02 |  | 0,02 | 158 259,47 | 1,19 | 188 328,77 |  | 3 766,58 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,8668 |  | 0,8668 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,061 |  | 1,061 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,106 |  | 0,106 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **288 880,80** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 237 476,79 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 244 601,09 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 140 111,31 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **673 593,20** |  | **673 593,20** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 20 | ГЭСН 46-07-010-06 | Замена днища и первого пояса резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 700 м3 | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 321,66 |  |  |  |  | **220 726,31** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 321,66 |  | 321,66 |  |  | 686,21 |  | 220 726,31 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **46 946,58** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *19,52* |  |  |  |  | **16 750,48** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 17,19 |  | 17,19 |  |  | 2 399,74 |  | 41 251,53 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 17,19 |  | 17,19 |  |  | 882,27 |  | 15 166,22 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 11,84 |  | 11,84 | 2,36 | 1,71 | 4,04 |  | 47,78 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 7,61 |  | 7,61 | 23,43 | 1,71 | 40,07 |  | 304,90 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,78 |  | 1,78 |  |  | 859,72 |  | 1 530,30 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,78 |  | 1,78 |  |  | 656,80 |  | 1 169,10 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 1 628,81 |  | 895,85 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 754,83 |  | 415,16 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 211,44 |  | 116,29 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 13,35 |  | 13,35 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 106,85 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,33 |  | 39,33 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 2 693,08 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **4 457,43** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,1 |  | 4,1 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 643,93 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,6 |  | 0,6 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 46,92 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,02 |  | 0,02 | 158 259,47 | 1,19 | 188 328,77 |  | 3 766,58 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,8668 |  | 0,8668 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,061 |  | 1,061 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,106 |  | 0,106 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **288 880,80** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 237 476,79 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 244 601,09 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 140 111,31 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **673 593,20** |  | **673 593,20** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 21 | ГЭСН 46-07-010-06 | Замена днища и первого пояса резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 1000 м3 | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 321,66 |  |  |  |  | **220 726,31** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 321,66 |  | 321,66 |  |  | 686,21 |  | 220 726,31 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **46 946,58** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *19,52* |  |  |  |  | **16 750,48** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 17,19 |  | 17,19 |  |  | 2 399,74 |  | 41 251,53 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 17,19 |  | 17,19 |  |  | 882,27 |  | 15 166,22 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 11,84 |  | 11,84 | 2,36 | 1,71 | 4,04 |  | 47,78 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 7,61 |  | 7,61 | 23,43 | 1,71 | 40,07 |  | 304,90 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,78 |  | 1,78 |  |  | 859,72 |  | 1 530,30 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,78 |  | 1,78 |  |  | 656,80 |  | 1 169,10 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 1 628,81 |  | 895,85 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 754,83 |  | 415,16 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 211,44 |  | 116,29 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 13,35 |  | 13,35 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 106,85 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 39,33 |  | 39,33 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 2 693,08 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **4 457,43** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,1 |  | 4,1 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 643,93 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,6 |  | 0,6 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 46,92 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,02 |  | 0,02 | 158 259,47 | 1,19 | 188 328,77 |  | 3 766,58 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,8668 |  | 0,8668 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,061 |  | 1,061 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,106 |  | 0,106 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **288 880,80** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 237 476,79 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 244 601,09 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 140 111,31 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **673 593,20** |  | **673 593,20** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 22 | ГЭСН 46-07-010-07 | Замена днища и первого пояса резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 2000 м3 | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 244,58 |  |  |  |  | **167 833,24** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 244,58 |  | 244,58 |  |  | 686,21 |  | 167 833,24 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **45 974,54** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *19,31* |  |  |  |  | **16 646,38** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 17,34 |  | 17,34 |  |  | 2 399,74 |  | 41 611,49 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 17,34 |  | 17,34 |  |  | 882,27 |  | 15 298,56 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 5,86 |  | 5,86 | 2,36 | 1,71 | 4,04 |  | 23,65 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 3,64 |  | 3,64 | 23,43 | 1,71 | 40,07 |  | 145,84 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,42 |  | 1,42 |  |  | 859,72 |  | 1 220,80 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,42 |  | 1,42 |  |  | 656,80 |  | 932,66 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 1 628,81 |  | 895,85 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 754,83 |  | 415,16 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 211,44 |  | 116,29 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 10,72 |  | 10,72 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 85,80 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 27,38 |  | 27,38 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 1 874,82 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **3 269,47** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,9 |  | 4,9 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 769,58 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,66 |  | 0,66 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 51,62 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,013 |  | 0,013 | 158 259,47 | 1,19 | 188 328,77 |  | 2 448,27 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,5009 |  | 0,5009 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,432 |  | 1,432 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,042 |  | 0,042 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **233 723,63** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 184 479,62 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 190 014,01 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 108 842,98 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **532 580,62** |  | **532 580,62** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 23 | ГЭСН 46-07-010-08 | Замена днища и первого пояса резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 3000 м3 | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 216,31 |  |  |  |  | **148 434,09** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 216,31 |  | 216,31 |  |  | 686,21 |  | 148 434,09 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **43 126,67** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *18,07* |  |  |  |  | **15 581,67** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 16,23 |  | 16,23 |  |  | 2 399,74 |  | 38 947,78 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 16,23 |  | 16,23 |  |  | 882,27 |  | 14 319,24 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 5,02 |  | 5,02 | 2,36 | 1,71 | 4,04 |  | 20,26 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 3,52 |  | 3,52 | 23,43 | 1,71 | 40,07 |  | 141,03 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,29 |  | 1,29 |  |  | 859,72 |  | 1 109,04 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,29 |  | 1,29 |  |  | 656,80 |  | 847,27 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 1 628,81 |  | 895,85 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 754,83 |  | 415,16 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 211,44 |  | 116,29 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 9,97 |  | 9,97 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 79,80 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 26,53 |  | 26,53 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 1 816,62 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 687,86** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 3,6 |  | 3,6 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 565,40 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,65 |  | 0,65 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 50,84 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,011 |  | 0,011 | 158 259,47 | 1,19 | 188 328,77 |  | 2 071,62 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,4317 |  | 0,4317 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,088 |  | 1,088 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,029 |  | 0,029 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **209 830,29** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 164 015,76 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 168 936,23 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 96 769,30 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **475 535,82** |  | **475 535,82** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 24 | ГЭСН 46-07-010-09 | Замена днища и первого пояса резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов вместимостью: 5000 м3 | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 195,13 |  |  |  |  | **133 900,16** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 195,13 |  | 195,13 |  |  | 686,21 |  | 133 900,16 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **38 673,40** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *16,21* |  |  |  |  | **13 999,27** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 14,63 |  | 14,63 |  |  | 2 399,74 |  | 35 108,20 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 14,63 |  | 14,63 |  |  | 882,27 |  | 12 907,61 |
|  | 91.06.03-047 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 5 |  | 5 | 2,36 | 1,71 | 4,04 |  | 20,18 |
|  | 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 3,68 |  | 3,68 | 23,43 | 1,71 | 40,07 |  | 147,44 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,03 |  | 1,03 |  |  | 859,72 |  | 885,51 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 1,03 |  | 1,03 |  |  | 656,80 |  | 676,50 |
|  | 91.14.04-001 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство до 12 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 1 628,81 |  | 895,85 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 754,83 |  | 415,16 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,55 |  | 0,55 |  |  | 211,44 |  | 116,29 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 7,23 |  | 7,23 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 57,87 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 21,06 |  | 21,06 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 1 442,06 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 568,67** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,1 |  | 4,1 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 643,93 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,53 |  | 0,53 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 41,45 |
|  | 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э55, диаметр 4 мм | т | 0,01 |  | 0,01 | 158 259,47 | 1,19 | 188 328,77 |  | 1 883,29 |
|  | 01.7.07.24 | Пленка радиографическая листовая, размеры 240х300 мм | м2 | 0,2935 |  | 0,2935 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.05.02 | Сталь листовая | т | 1,293 |  | 1,293 |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.12.04 | Металлопрокат | т | 0,019 |  | 0,019 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **189 141,50** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 147 899,43 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 152 336,41 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 87 260,66 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **428 738,57** |  | **428 738,57** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 25 | ГЭСН 46-04-001-02 | Разборка: бетонных фундаментов | м3 | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 8,27 |  |  |  |  | **5 006,16** |
|  | 1-100-33 | *Средний разряд работы 3,3* | чел.-ч | 8,27 |  | 8,27 |  |  | 605,34 |  | 5 006,16 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **527,72** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.18.01-508 | Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин | маш.-ч | 2,84 |  | 2,84 |  |  | 178,73 |  | 507,59 |
|  | 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 5,68 |  | 5,68 | 2,11 | 1,68 | 3,54 |  | 20,13 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **5 533,88** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 5 006,16 |
|  | Пр/812-040.2-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: разборка отдельных конструктивных элементов здания (сооружения), а также зданий (сооружений) в целом | % | 91 |  | 91 |  |  |  |  | 4 555,61 |
|  | Пр/774-040.2 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: разборка отдельных конструктивных элементов здания (сооружения), а также зданий (сооружений) в целом | % | 52 |  | 52 |  |  |  |  | 2 603,20 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **12 692,69** |  | **12 692,69** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 26 | ГЭСН 46-04-001-03 | Разборка: железобетонных фундаментов | м3 | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 13,32 |  |  |  |  | **8 258,93** |
|  | 1-100-35 | *Средний разряд работы 3,5* | чел.-ч | 13,32 |  | 13,32 |  |  | 620,04 |  | 8 258,93 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 065,69** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,44 |  | 2,44 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 19,53 |
|  | 91.18.01-508 | Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин | маш.-ч | 5,63 |  | 5,63 |  |  | 178,73 |  | 1 006,25 |
|  | 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 11,26 |  | 11,26 | 2,11 | 1,68 | 3,54 |  | 39,91 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **561,04** |
|  | 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,26 |  | 0,26 | 340,41 | 2,79 | 949,74 |  | 246,93 |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 2 |  | 2 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 314,11 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **9 885,66** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 8 258,93 |
|  | Пр/812-040.2-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: разборка отдельных конструктивных элементов здания (сооружения), а также зданий (сооружений) в целом | % | 91 |  | 91 |  |  |  |  | 7 515,63 |
|  | Пр/774-040.2 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: разборка отдельных конструктивных элементов здания (сооружения), а также зданий (сооружений) в целом | % | 52 |  | 52 |  |  |  |  | 4 294,64 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **21 695,93** |  | **21 695,93** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 27 | ГЭСН 09-03-039-01 | Монтаж опорных конструкций для крепления трубопроводов внутри зданий и сооружений массой: до 0,1 т (Применительно: монтаж опорных стоек) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 73,6 |  |  |  |  | **45 634,94** |
|  | 1-100-35 | *Средний разряд работы 3,5* | чел.-ч | 73,6 |  | 73,6 |  |  | 620,04 |  | 45 634,94 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 621,26** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,27* |  |  |  |  | **202,14** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,11 |  | 0,11 |  |  | 2 399,74 |  | 263,97 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,11 |  | 0,11 |  |  | 882,27 |  | 97,05 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 3,7 |  | 3,7 | 13,44 | 1,71 | 22,98 |  | 85,03 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,16 |  | 0,16 |  |  | 859,72 |  | 137,56 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,16 |  | 0,16 |  |  | 656,80 |  | 105,09 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,32 |  | 2,32 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 18,57 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 16,3 |  | 16,3 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 1 116,13 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 755,92** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,95 |  | 1,95 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 306,26 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,59 |  | 0,59 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 46,14 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 14 |  | 14 |  |  | 171,68 |  | 2 403,52 |
|  | 07.2.07.11 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **50 214,26** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 45 837,08 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 42 628,48 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 28 418,99 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **121 261,73** |  | **121 261,73** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 28 | ГЭСН 09-03-039-01 | Демонтаж опорных конструкций для крепления трубопроводов внутри зданий и сооружений массой: до 0,1 тЭМ и ЗТм=0.8; ЗТ=0.8; М=0 (Применительно: демонтаж опорных стоек) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.8, ЭМ: 0.8 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.8 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 58,88 |  |  |  |  | **36 507,96** |
|  | 1-100-35 | *Средний разряд работы 3,5* | чел.-ч | 73,6 | 0,8 | 58,88 |  |  | 620,04 |  | 36 507,96 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 297,01** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,216* |  |  |  |  | **161,71** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,11 | 0,8 | 0,088 |  |  | 2 399,74 |  | 211,18 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,11 | 0,8 | 0,088 |  |  | 882,27 |  | 77,64 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 3,7 | 0,8 | 2,96 | 13,44 | 1,71 | 22,98 |  | 68,03 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,16 | 0,8 | 0,128 |  |  | 859,72 |  | 110,04 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,16 | 0,8 | 0,128 |  |  | 656,80 |  | 84,07 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,32 | 0,8 | 1,856 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 14,86 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 16,3 | 0,8 | 13,04 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 892,90 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,95 | 0 | 0 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  |  |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,59 | 0 | 0 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  |  |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 14 | 0 | 0 |  |  | 171,68 |  |  |
|  | 07.2.07.11 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **37 966,68** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 36 669,67 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 34 102,79 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 22 735,20 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **94 804,67** |  | **94 804,67** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 29 | ГЭСНр 53-01-009-01 | Подъем рубленых стен домкратом (Применительно: подъем стенки резервуара домкратом) | 100 шт | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,42 |  |  |  |  | **1 429,32** |
|  | 1-100-31 | *Средний разряд работы 3,1* | чел.-ч | 242 |  | 2,42 |  |  | 590,63 |  | 1 429,32 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2,61** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.06.01-002 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 6,3-25 т | маш.-ч | 237 |  | 2,37 | 0,54 | 2,04 | 1,10 |  | 2,61 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 431,93** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 429,32 |
|  | Пр/812-087.0-1 | НР Стены | % | 92 |  | 92 |  |  |  |  | 1 314,97 |
|  | Пр/774-087.0 | СП Стены | % | 52 |  | 52 |  |  |  |  | 743,25 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **349 015,00** |  | **3 490,15** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 30 | ГЭСН 08-01-002-01 | Устройство основания под фундаменты: песчаного | м3 | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,78 |  |  |  |  | **424,37** |
|  | 1-100-22 | *Средний разряд работы 2,2* | чел.-ч | 0,78 |  | 0,78 |  |  | 544,07 |  | 424,37 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **150,31** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,07* |  |  |  |  | **52,84** |
|  | 91.06.05-057 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 1,5 м3, грузоподъемность 3 т | маш.-ч | 0,07 |  | 0,07 |  |  | 2 025,42 |  | 141,78 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,07 |  | 0,07 |  |  | 754,83 |  | 52,84 |
|  | 91.08.09-024 | Трамбовки пневматические при работе от стационарного компрессора | маш.-ч | 0,36 |  | 0,36 | 13,78 | 1,72 | 23,70 |  | 8,53 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 02.3.01.02 | Песок для строительных работ природный | м3 | 1,1 |  | 1,1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **627,52** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 477,21 |
|  | Пр/812-008.0-1 | НР Конструкции из кирпича и блоков | % | 110 |  | 110 |  |  |  |  | 524,93 |
|  | Пр/774-008.0 | СП Конструкции из кирпича и блоков | % | 69 |  | 69 |  |  |  |  | 329,27 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **1 481,72** |  | **1 481,72** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 31 | ГЭСН 09-05-007-01 | Вырезка отверстий в металлоконструкциях при толщине стали: до 5 мм (Применительно: вырез технологического отверстия) | 100 м | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,21 |  |  |  |  | **137,93** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 21,01 |  | 0,21 |  |  | 656,80 |  | 137,93 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **0,35** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,002 |  | 0 |  |  | 2 399,74 |  |  |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,002 |  | 0 |  |  | 882,27 |  |  |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,001 |  | 0 |  |  | 859,72 |  |  |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,001 |  | 0 |  |  | 656,80 |  |  |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 4,4 |  | 0,044 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 0,35 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **20,20** |
|  | 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 1,2 |  | 0,012 | 340,41 | 2,79 | 949,74 |  | 11,40 |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 5,625 |  | 0,056 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 8,80 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **158,48** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 137,93 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 128,27 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 85,52 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **37 227,00** |  | **372,27** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 32 | ГЭСН 09-05-007-02 | Вырезка отверстий в металлоконструкциях при толщине стали: от 5 до 10 мм (Применительно: вырез технологического отверстия) | 100 м | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,265 |  |  |  |  | **174,05** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 26,48 |  | 0,265 |  |  | 656,80 |  | 174,05 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **0,38** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,004 |  | 0 |  |  | 2 399,74 |  |  |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,004 |  | 0 |  |  | 882,27 |  |  |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,0021 |  | 0 |  |  | 859,72 |  |  |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,0021 |  | 0 |  |  | 656,80 |  |  |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 4,7 |  | 0,047 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 0,38 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **35,48** |
|  | 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 1,83 |  | 0,018 | 340,41 | 2,79 | 949,74 |  | 17,10 |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 11,715 |  | 0,117 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 18,38 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **209,91** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 174,05 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 161,87 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 107,91 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **47 969,00** |  | **479,69** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 33 | ГЭСН 01-02-057-02 | Разработка грунта вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами, группа грунтов: 2 (Применительно: выемка лишнего гидрофобного слоя) | 100 м3 | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,54 |  |  |  |  | **822,76** |
|  | 1-100-20 | *Средний разряд работы 2,0* | чел.-ч | 154 |  | 1,54 |  |  | 534,26 |  | 822,76 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **822,76** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 822,76 |
|  | Пр/812-001.2-1 | НР Земляные работы, выполняемые ручным способом | % | 89 |  | 89 |  |  |  |  | 732,26 |
|  | Пр/774-001.2 | СП Земляные работы, выполняемые ручным способом | % | 40 |  | 40 |  |  |  |  | 329,10 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **188 412,00** |  | **1 884,12** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 34 | ГЭСН 01-02-135-01 | Укладка грунта толщиной 20 см, пропитанного битумом (Применительно: укладка гидрофобного слоя) | м3 | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,7 |  |  |  |  | **870,76** |
|  | 1-100-15 | *Средний разряд работы 1,5* | чел.-ч | 1,7 |  | 1,7 |  |  | 512,21 |  | 870,76 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **125,18** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,09* |  |  |  |  | **62,05** |
|  | 91.08.08-013 | Установки для приготовления грунтовых смесей, мощность до 155 кВт | маш.-ч | 0,03 |  | 0,03 | 1 781,21 | 1,86 | 3 313,05 |  | 99,39 |
|  | 4-100-045 | *Средний разряд машиниста 4,5* | чел.-ч | 0,06 |  | 0,06 |  |  | 705,82 |  | 42,35 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,03 |  | 0,03 |  |  | 859,72 |  | 25,79 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,03 |  | 0,03 |  |  | 656,80 |  | 19,70 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.2.01.01 | Битумы нефтяные дорожные | т | 0,0293 |  | 0,0293 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 057,99** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 932,81 |
|  | Пр/812-001.4-1 | НР Земляные работы, выполняемые другим видом работ (подготовительным, сопутствующим, укрепительным) | % | 89 |  | 89 |  |  |  |  | 830,20 |
|  | Пр/774-001.4 | СП Земляные работы, выполняемые другим видом работ (подготовительным, сопутствующим, укрепительным) | % | 41 |  | 41 |  |  |  |  | 382,45 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **2 270,64** |  | **2 270,64** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 35 | ГЭСНр 69-01-012-02 | Приготовление растворов вручную: известковых тяжелых (Применительно: приготовление гидрофобного слоя) | м3 | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 3,45 |  |  |  |  | **1 843,20** |
|  | 1-100-20 | *Средний разряд работы 2,0* | чел.-ч | 3,45 |  | 3,45 |  |  | 534,26 |  | 1 843,20 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 843,20** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 843,20 |
|  | Пр/812-108.0-1 | НР Изготовление в построечных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических и трубопроводных заготовок | % | 73 |  | 73 |  |  |  |  | 1 345,54 |
|  | Пр/774-108.0 | СП Изготовление в построечных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических и трубопроводных заготовок | % | 34 |  | 34 |  |  |  |  | 626,69 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **3 815,43** |  | **3 815,43** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 36 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: изготовление заплаты из стального листа) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **208,31** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 612,69 |  | 208,31 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **208,31** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 208,31 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 193,73 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 129,15 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **531,19** |  | **531,19** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 37 | ГЭСН 46-01-013-01 | Усиление сварных швов (наплавкой) (Применительно: монтаж заплаты на технологическое отверстие) | м шва | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,31 |  |  |  |  | **1 562,51** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 2,31 |  | 2,31 |  |  | 676,41 |  | 1 562,51 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **45,88** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 0,67 |  | 0,67 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 45,88 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **391,95** |
|  | 01.7.11.04-0014 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 0,00066 |  | 0,001 | 185 104,88 | 1,19 | 220 274,81 |  | 220,27 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 1 |  | 1 |  |  | 171,68 |  | 171,68 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 000,34** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 562,51 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 1 609,39 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 921,88 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **4 531,61** |  | **4 531,61** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Устранение дефектов основного металла согласно технических отчетов дефектоскопии резервуаров и технологических трубопроводов : коррозия сплошная, коррозия пятнами, вмятина, вырыв, выпучина, заплата* | | | | | | | | | | |
| 38 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: вырез дефектного участка) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **208,31** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 612,69 |  | 208,31 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **208,31** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 208,31 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 193,73 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 129,15 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **531,19** |  | **531,19** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 39 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: изготовление заплаты из стального листа) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **208,31** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 612,69 |  | 208,31 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **208,31** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 208,31 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 193,73 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 129,15 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **531,19** |  | **531,19** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 40 | ГЭСН 46-01-013-01 | Усиление сварных швов (наплавкой) (Применительно: монтаж заплаты) | м шва | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,31 |  |  |  |  | **1 562,51** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 2,31 |  | 2,31 |  |  | 676,41 |  | 1 562,51 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **45,88** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 0,67 |  | 0,67 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 45,88 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **391,95** |
|  | 01.7.11.04-0014 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 0,00066 |  | 0,001 | 185 104,88 | 1,19 | 220 274,81 |  | 220,27 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 1 |  | 1 |  |  | 171,68 |  | 171,68 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 000,34** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 562,51 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 1 609,39 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 921,88 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **4 531,61** |  | **4 531,61** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | Итого прямые затраты по разделу 2. Днище резервуара | | | | | |  |  |  | 13 428 001,16 |
|  |  | *в том числе* | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | оплата труда (ОТ) | | | | | |  |  |  | 9 649 805,04 |
|  |  | эксплуатация машин и механизмов | | | | | |  |  |  | 2 626 051,61 |
|  |  | оплата труда машинистов (ОТм) | | | | | |  |  |  | 935 706,23 |
|  |  | материальные ресурсы | | | | | |  |  |  | 216 438,28 |
|  |  | Итого ФОТ | | | | | |  |  |  | 10 585 511,27 |
|  |  | Итого накладные расходы | | | | | |  |  |  | 10 892 217,88 |
|  |  | Итого сметная прибыль | | | | | |  |  |  | 6 246 189,04 |
|  |  | **Итого по разделу 2. Днище резервуара** | | | | | |  |  |  | **30 566 408,08** |
|  |  | Справочно | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | затраты труда рабочих | | | | | |  |  |  | 14 156,417 |
|  |  | затраты труда машинистов | | | | | |  |  |  | 1 080,336 |
| **Раздел 3. Стенка резервуара** | | | | | | | | | | | |
| 41 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: вырез дефектного участка, вырез участка стенки) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **208,31** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 612,69 |  | 208,31 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **208,31** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 208,31 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 193,73 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 129,15 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **531,19** |  | **531,19** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 42 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: изготовление заплаты из стального листа) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **208,31** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 612,69 |  | 208,31 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **208,31** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 208,31 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 193,73 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 129,15 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **531,19** |  | **531,19** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 43 | ГЭСН 46-01-013-01 | Усиление сварных швов (наплавкой) (Применительно: монтаж заплаты, монтаж участка стенки) | м шва | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,31 |  |  |  |  | **1 562,51** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 2,31 |  | 2,31 |  |  | 676,41 |  | 1 562,51 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **45,88** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 0,67 |  | 0,67 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 45,88 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **391,95** |
|  | 01.7.11.04-0014 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 0,00066 |  | 0,001 | 185 104,88 | 1,19 | 220 274,81 |  | 220,27 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 1 |  | 1 |  |  | 171,68 |  | 171,68 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 000,34** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 562,51 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 1 609,39 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 921,88 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **4 531,61** |  | **4 531,61** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 44 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: вырез временного конструктивного элемента (ВКЭ)) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **208,31** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 612,69 |  | 208,31 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **208,31** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 208,31 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 193,73 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 129,15 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **531,19** |  | **531,19** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | Итого прямые затраты по разделу 3. Стенка резервуара | | | | | |  |  |  | 2 625,27 |
|  |  | *в том числе* | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | оплата труда (ОТ) | | | | | |  |  |  | 2 187,44 |
|  |  | эксплуатация машин и механизмов | | | | | |  |  |  | 45,88 |
|  |  | материальные ресурсы | | | | | |  |  |  | 391,95 |
|  |  | Итого ФОТ | | | | | |  |  |  | 2 187,44 |
|  |  | Итого накладные расходы | | | | | |  |  |  | 2 190,58 |
|  |  | Итого сметная прибыль | | | | | |  |  |  | 1 309,33 |
|  |  | **Итого по разделу 3. Стенка резервуара** | | | | | |  |  |  | **6 125,18** |
|  |  | Справочно | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | затраты труда рабочих | | | | | |  |  |  | 3,33 |
| **Раздел 4. Кровля резервуара** | | | | | | | | | | | |
| 45 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: вырез дефектного участка) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **208,31** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 612,69 |  | 208,31 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **208,31** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 208,31 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 193,73 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 129,15 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **531,19** |  | **531,19** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 46 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: изготовление заплаты из стального листа) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **208,31** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 612,69 |  | 208,31 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **208,31** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 208,31 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 193,73 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 129,15 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **531,19** |  | **531,19** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 47 | ГЭСН 46-01-013-01 | Усиление сварных швов (наплавкой) (Применительно: монтаж заплаты) | м шва | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,31 |  |  |  |  | **1 562,51** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 2,31 |  | 2,31 |  |  | 676,41 |  | 1 562,51 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **45,88** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 0,67 |  | 0,67 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 45,88 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **391,95** |
|  | 01.7.11.04-0014 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 0,00066 |  | 0,001 | 185 104,88 | 1,19 | 220 274,81 |  | 220,27 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 1 |  | 1 |  |  | 171,68 |  | 171,68 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 000,34** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 562,51 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 1 609,39 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 921,88 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **4 531,61** |  | **4 531,61** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 48 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: демонтаж усиливающего листа) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **208,31** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 612,69 |  | 208,31 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **208,31** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 208,31 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 193,73 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 129,15 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **531,19** |  | **531,19** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 49 | ГЭСН 46-01-013-01 | Усиление сварных швов (наплавкой) (Применительно: монтаж усиливающего листа) | м шва | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,31 |  |  |  |  | **1 562,51** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 2,31 |  | 2,31 |  |  | 676,41 |  | 1 562,51 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **45,88** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 0,67 |  | 0,67 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 45,88 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **391,95** |
|  | 01.7.11.04-0014 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 0,00066 |  | 0,001 | 185 104,88 | 1,19 | 220 274,81 |  | 220,27 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 1 |  | 1 |  |  | 171,68 |  | 171,68 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 000,34** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 562,51 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 1 609,39 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 921,88 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **4 531,61** |  | **4 531,61** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 50 | ГЭСН 09-02-013-01 | Демонтаж резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов без понтона вместимостью: до 1000 м3 (Применительно: демонтаж кровли резервуара) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 126 |  |  |  |  | **95 108,58** |
|  | 1-100-50 | *Средний разряд работы 5,0* | чел.-ч | 126 |  | 126 |  |  | 754,83 |  | 95 108,58 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **52 564,35** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *19,44* |  |  |  |  | **16 307,68** |
|  | 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 12,82 |  | 12,82 | 1 703,30 | 1,91 | 3 253,30 |  | 41 707,34 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 12,82 |  | 12,82 |  |  | 882,27 |  | 11 310,70 |
|  | 91.06.03-046 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 29,43 кН (3 т) | маш.-ч | 0,16 |  | 0,16 | 2,21 | 1,71 | 3,78 |  | 0,60 |
|  | 91.06.06-012 | Автогидроподъемники, высота подъема 18 м | маш.-ч | 5,96 |  | 5,96 | 595,83 | 1,83 | 1 090,37 |  | 6 498,60 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 5,96 |  | 5,96 |  |  | 754,83 |  | 4 498,79 |
|  | 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,32 |  | 0,32 |  |  | 1 725,03 |  | 552,01 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,32 |  | 0,32 |  |  | 754,83 |  | 241,55 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 211,44 |  | 71,89 |
|  | 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 0,34 |  | 0,34 | 724,75 | 1,96 | 1 420,51 |  | 482,97 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 754,83 |  | 256,64 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,61 |  | 0,61 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 4,88 |
|  | 91.17.04-161 | Аппарат сварочный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 500 А, в комплекте с механизмом подачи проволоки | маш.-ч | 17,54 |  | 17,54 |  |  | 120,34 |  | 2 110,76 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 16,58 |  | 16,58 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 1 135,30 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 949,08** |
|  | 01.3.02.06-0011 | Углекислый газ | т | 0,003 |  | 0,003 | 65 481,45 | 1,2 | 78 577,74 |  | 235,73 |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,78 |  | 0,78 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 122,50 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,17 |  | 0,17 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 13,30 |
|  | 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 5,4 |  | 5,4 | 98,31 | 1,38 | 135,67 |  | 732,61 |
|  | 01.7.11.07-0021 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2 мм | т | 0,007 |  | 0,007 | 178 949,29 | 1,19 | 212 949,66 |  | 1 490,65 |
|  | 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 2 |  | 2 | 148,86 | 1,19 | 177,14 |  | 354,29 |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **166 929,69** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 111 416,26 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 103 617,12 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 69 078,08 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **339 624,89** |  | **339 624,89** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 51 | ГЭСН 09-02-013-01 | Монтаж резервуаров стальных вертикальных цилиндрических для нефти и нефтепродуктов без понтона вместимостью: до 1000 м3 (Применительно: монтаж кровли резервуара) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 126 |  |  |  |  | **95 108,58** |
|  | 1-100-50 | *Средний разряд работы 5,0* | чел.-ч | 126 |  | 126 |  |  | 754,83 |  | 95 108,58 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **52 564,35** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *19,44* |  |  |  |  | **16 307,68** |
|  | 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 12,82 |  | 12,82 | 1 703,30 | 1,91 | 3 253,30 |  | 41 707,34 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 12,82 |  | 12,82 |  |  | 882,27 |  | 11 310,70 |
|  | 91.06.03-046 | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 29,43 кН (3 т) | маш.-ч | 0,16 |  | 0,16 | 2,21 | 1,71 | 3,78 |  | 0,60 |
|  | 91.06.06-012 | Автогидроподъемники, высота подъема 18 м | маш.-ч | 5,96 |  | 5,96 | 595,83 | 1,83 | 1 090,37 |  | 6 498,60 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 5,96 |  | 5,96 |  |  | 754,83 |  | 4 498,79 |
|  | 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,32 |  | 0,32 |  |  | 1 725,03 |  | 552,01 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,32 |  | 0,32 |  |  | 754,83 |  | 241,55 |
|  | 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 211,44 |  | 71,89 |
|  | 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 0,34 |  | 0,34 | 724,75 | 1,96 | 1 420,51 |  | 482,97 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 754,83 |  | 256,64 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,61 |  | 0,61 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 4,88 |
|  | 91.17.04-161 | Аппарат сварочный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 500 А, в комплекте с механизмом подачи проволоки | маш.-ч | 17,54 |  | 17,54 |  |  | 120,34 |  | 2 110,76 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 16,58 |  | 16,58 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 1 135,30 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 949,08** |
|  | 01.3.02.06-0011 | Углекислый газ | т | 0,003 |  | 0,003 | 65 481,45 | 1,2 | 78 577,74 |  | 235,73 |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,78 |  | 0,78 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 122,50 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,17 |  | 0,17 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 13,30 |
|  | 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 5,4 |  | 5,4 | 98,31 | 1,38 | 135,67 |  | 732,61 |
|  | 01.7.11.07-0021 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 2 мм | т | 0,007 |  | 0,007 | 178 949,29 | 1,19 | 212 949,66 |  | 1 490,65 |
|  | 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 2 |  | 2 | 148,86 | 1,19 | 177,14 |  | 354,29 |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **166 929,69** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 111 416,26 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 103 617,12 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 69 078,08 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **339 624,89** |  | **339 624,89** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 52 | ГЭСНм 38-01-004-07 | Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов (Применительно: изготовление площадок с ограждением) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 120 |  |  |  |  | **77 052,00** |
|  | 1-100-38 | *Средний разряд работы 3,8* | чел.-ч | 120 |  | 120 |  |  | 642,10 |  | 77 052,00 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 549,86** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *1* |  |  |  |  | **769,54** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 2 399,74 |  | 1 199,87 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 882,27 |  | 441,14 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,37 |  | 1,37 | 13,44 | 1,71 | 22,98 |  | 31,49 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 1 198,72 |  | 599,36 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 656,80 |  | 328,40 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,5 |  | 1,5 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 12,01 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 22,65 |  | 22,65 |  |  | 31,22 |  | 707,13 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **3 472,06** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,9 |  | 0,9 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 141,35 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,2 |  | 0,2 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 15,64 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 17,9 |  | 17,9 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 3 315,07 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **83 843,46** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 77 821,54 |
|  | Пр/812-080.0-1 | НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 70 039,39 |
|  | Пр/774-080.0 | СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 45 |  | 45 |  |  |  |  | 35 019,69 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **188 902,54** |  | **188 902,54** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 53 | ГЭСН 09-03-030-01 | Монтаж площадок с настилом и ограждением из листовой, рифленой, просечной и круглой стали | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 35,9 |  |  |  |  | **22 523,30** |
|  | 1-100-36 | *Средний разряд работы 3,6* | чел.-ч | 35,9 |  | 35,9 |  |  | 627,39 |  | 22 523,30 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **10 845,13** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *4,42* |  |  |  |  | **3 856,80** |
|  | 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,1 |  | 0,1 | 1 803,79 | 1,8 | 3 246,82 |  | 324,68 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,1 |  | 0,1 |  |  | 882,27 |  | 88,23 |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,13 |  | 4,13 |  |  | 2 399,74 |  | 9 910,93 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 4,13 |  | 4,13 |  |  | 882,27 |  | 3 643,78 |
|  | 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | маш.-ч | 3,17 |  | 3,17 | 1,75 | 2,04 | 3,57 |  | 11,32 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 859,72 |  | 163,35 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 656,80 |  | 124,79 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,63 |  | 1,63 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 13,05 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 6,16 |  | 6,16 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 421,80 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **933,96** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,37 |  | 1,37 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 215,17 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,41 |  | 0,41 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 32,07 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 4 |  | 4 |  |  | 171,68 |  | 686,72 |
|  | 07.2.05.01 | Площадки металлические | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **38 159,19** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 26 380,10 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 24 533,49 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 16 355,66 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **79 048,34** |  | **79 048,34** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 54 | ГЭСН 09-03-040-01 | Демонтаж защитных ограждений оборудованияЭМ и ЗТм=0.7; ЗТ=0.7; М=0 (Применительно: демонтаж леерного ограждения резервуара) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.7, ЭМ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 60,55 |  |  |  |  | **36 653,34** |
|  | 1-100-33 | *Средний разряд работы 3,3* | чел.-ч | 86,5 | 0,7 | 60,55 |  |  | 605,34 |  | 36 653,34 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **387,03** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,217* |  |  |  |  | **161,46** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,12 | 0,7 | 0,084 |  |  | 2 399,74 |  | 201,58 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,12 | 0,7 | 0,084 |  |  | 882,27 |  | 74,11 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 4,42 | 0,7 | 3,094 | 13,44 | 1,71 | 22,98 |  | 71,11 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,7 | 0,133 |  |  | 859,72 |  | 114,34 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,19 | 0,7 | 0,133 |  |  | 656,80 |  | 87,35 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **37 201,83** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 36 814,80 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 34 237,76 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 22 825,18 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **94 264,77** |  | **94 264,77** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 55 | ГЭСН 09-03-040-01 | Монтаж защитных ограждений оборудования (Применительно: монтаж леерного ограждения резервуара) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 86,5 |  |  |  |  | **52 361,91** |
|  | 1-100-33 | *Средний разряд работы 3,3* | чел.-ч | 86,5 |  | 86,5 |  |  | 605,34 |  | 52 361,91 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **552,90** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,31* |  |  |  |  | **230,66** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 2 399,74 |  | 287,97 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 882,27 |  | 105,87 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 4,42 |  | 4,42 | 13,44 | 1,71 | 22,98 |  | 101,58 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 859,72 |  | 163,35 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 656,80 |  | 124,79 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **53 145,47** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 52 592,57 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 48 911,09 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 32 607,39 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **134 663,95** |  | **134 663,95** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 56 | ГЭСН 09-03-014-01 | Монтаж связей и распорок из одиночных и парных уголков, гнутосварных профилей для пролетов: до 24 м при высоте здания до 25 м | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 39,55 |  |  |  |  | **23 650,11** |
|  | 1-100-32 | *Средний разряд работы 3,2* | чел.-ч | 39,55 |  | 39,55 |  |  | 597,98 |  | 23 650,11 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **12 506,43** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *4,01* |  |  |  |  | **3 495,06** |
|  | 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,1 |  | 0,1 | 1 803,79 | 1,8 | 3 246,82 |  | 324,68 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,1 |  | 0,1 |  |  | 882,27 |  | 88,23 |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 2 399,74 |  | 287,97 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 882,27 |  | 105,87 |
|  | 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 3,6 |  | 3,6 | 1 703,30 | 1,91 | 3 253,30 |  | 11 711,89 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 3,6 |  | 3,6 |  |  | 882,27 |  | 3 176,17 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 859,72 |  | 163,35 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 656,80 |  | 124,79 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,46 |  | 1,46 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 11,69 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 0,1 |  | 0,1 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 6,85 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **298,11** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,2 |  | 1,2 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 188,47 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,36 |  | 0,36 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 28,15 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,44 |  | 0,44 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 81,49 |
|  | 07.2.07.12 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **39 949,71** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 27 145,17 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 25 245,01 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 16 830,01 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **82 024,73** |  | **82 024,73** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 57 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: изготовление бортовой полосы из стального листа) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **208,31** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 612,69 |  | 208,31 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **208,31** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 208,31 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 193,73 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 129,15 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **531,19** |  | **531,19** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 58 | ГЭСН 09-03-040-01 | Монтаж защитных ограждений оборудования (Применительно: монтаж бортовой полосы леерного ограждения) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 86,5 |  |  |  |  | **52 361,91** |
|  | 1-100-33 | *Средний разряд работы 3,3* | чел.-ч | 86,5 |  | 86,5 |  |  | 605,34 |  | 52 361,91 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **552,90** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,31* |  |  |  |  | **230,66** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 2 399,74 |  | 287,97 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 882,27 |  | 105,87 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 4,42 |  | 4,42 | 13,44 | 1,71 | 22,98 |  | 101,58 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 859,72 |  | 163,35 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 656,80 |  | 124,79 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **53 145,47** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 52 592,57 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 48 911,09 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 32 607,39 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **134 663,95** |  | **134 663,95** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | Итого прямые затраты по разделу 4. Кровля резервуара | | | | | |  |  |  | 644 138,43 |
|  |  | *в том числе* | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | оплата труда (ОТ) | | | | | |  |  |  | 458 777,99 |
|  |  | эксплуатация машин и механизмов | | | | | |  |  |  | 132 614,71 |
|  |  | оплата труда машинистов (ОТм) | | | | | |  |  |  | 41 359,54 |
|  |  | материальные ресурсы | | | | | |  |  |  | 11 386,19 |
|  |  | Итого ФОТ | | | | | |  |  |  | 500 137,53 |
|  |  | Итого накладные расходы | | | | | |  |  |  | 463 105,77 |
|  |  | Итого сметная прибыль | | | | | |  |  |  | 296 761,84 |
|  |  | **Итого по разделу 4. Кровля резервуара** | | | | | |  |  |  | **1 404 006,04** |
|  |  | Справочно | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | затраты труда рабочих | | | | | |  |  |  | 686,98 |
|  |  | затраты труда машинистов | | | | | |  |  |  | 49,147 |
| **Раздел 5. Лестница резервуара** | | | | | | | | | | | |
| 59 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: демонтаж жесткого соединения лестницы с кровлей) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **208,31** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 612,69 |  | 208,31 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **208,31** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 208,31 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 193,73 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 129,15 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **531,19** |  | **531,19** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 60 | ГЭСН 09-03-030-01 | Монтаж площадок с настилом и ограждением из листовой, рифленой, просечной и круглой стали (Применительно: монтаж шарнирно-болтового соединения из швеллера, уголка стального) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 35,9 |  |  |  |  | **22 523,30** |
|  | 1-100-36 | *Средний разряд работы 3,6* | чел.-ч | 35,9 |  | 35,9 |  |  | 627,39 |  | 22 523,30 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **10 845,13** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *4,42* |  |  |  |  | **3 856,80** |
|  | 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,1 |  | 0,1 | 1 803,79 | 1,8 | 3 246,82 |  | 324,68 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,1 |  | 0,1 |  |  | 882,27 |  | 88,23 |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,13 |  | 4,13 |  |  | 2 399,74 |  | 9 910,93 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 4,13 |  | 4,13 |  |  | 882,27 |  | 3 643,78 |
|  | 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | маш.-ч | 3,17 |  | 3,17 | 1,75 | 2,04 | 3,57 |  | 11,32 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 859,72 |  | 163,35 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 656,80 |  | 124,79 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,63 |  | 1,63 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 13,05 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 6,16 |  | 6,16 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 421,80 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **933,96** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,37 |  | 1,37 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 215,17 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,41 |  | 0,41 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 32,07 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 4 |  | 4 |  |  | 171,68 |  | 686,72 |
|  | 07.2.05.01 | Площадки металлические | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **38 159,19** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 26 380,10 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 24 533,49 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 16 355,66 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **79 048,34** |  | **79 048,34** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 61 | ГЭСН 09-05-003-01 | Постановка болтов: строительных с гайками и шайбами | 100 шт | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,119 |  |  |  |  | **73,78** |
|  | 1-100-35 | *Средний разряд работы 3,5* | чел.-ч | 11,9 |  | 0,119 |  |  | 620,04 |  | 73,78 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **73,78** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 73,78 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 68,62 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 45,74 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **18 814,00** |  | **188,14** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 62 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: изготовление усиливающих накладок для креплений лестницы) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **208,31** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 612,69 |  | 208,31 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **208,31** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 208,31 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 193,73 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 129,15 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **531,19** |  | **531,19** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 63 | ГЭСН 09-03-014-01 | Монтаж связей и распорок из одиночных и парных уголков, гнутосварных профилей для пролетов: до 24 м при высоте здания до 25 м (Применительно: усиление пролета лестницы, ограждения из уголка стального, монтаж креплений лестницы из уголка стального) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 39,55 |  |  |  |  | **23 650,11** |
|  | 1-100-32 | *Средний разряд работы 3,2* | чел.-ч | 39,55 |  | 39,55 |  |  | 597,98 |  | 23 650,11 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **12 506,43** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *4,01* |  |  |  |  | **3 495,06** |
|  | 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,1 |  | 0,1 | 1 803,79 | 1,8 | 3 246,82 |  | 324,68 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,1 |  | 0,1 |  |  | 882,27 |  | 88,23 |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 2 399,74 |  | 287,97 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 882,27 |  | 105,87 |
|  | 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 3,6 |  | 3,6 | 1 703,30 | 1,91 | 3 253,30 |  | 11 711,89 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 3,6 |  | 3,6 |  |  | 882,27 |  | 3 176,17 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 859,72 |  | 163,35 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 656,80 |  | 124,79 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,46 |  | 1,46 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 11,69 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 0,1 |  | 0,1 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 6,85 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **298,11** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,2 |  | 1,2 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 188,47 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,36 |  | 0,36 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 28,15 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,44 |  | 0,44 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 81,49 |
|  | 07.2.07.12 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **39 949,71** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 27 145,17 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 25 245,01 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 16 830,01 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **82 024,73** |  | **82 024,73** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 64 | ГЭСН 09-03-029-01 | Монтаж лестниц прямолинейных и криволинейных, пожарных с ограждением (Применительно: монтаж пролета лестницы) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 28,9 |  |  |  |  | **18 556,69** |
|  | 1-100-38 | *Средний разряд работы 3,8* | чел.-ч | 28,9 |  | 28,9 |  |  | 642,10 |  | 18 556,69 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **19 013,81** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *5,83* |  |  |  |  | **5 100,79** |
|  | 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,07 |  | 0,07 | 1 803,79 | 1,8 | 3 246,82 |  | 227,28 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,07 |  | 0,07 |  |  | 882,27 |  | 61,76 |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 2 399,74 |  | 287,97 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 882,27 |  | 105,87 |
|  | 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 5,45 |  | 5,45 | 1 703,30 | 1,91 | 3 253,30 |  | 17 730,50 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 5,45 |  | 5,45 |  |  | 882,27 |  | 4 808,37 |
|  | 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | маш.-ч | 0,86 |  | 0,86 | 1,75 | 2,04 | 3,57 |  | 3,07 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 859,72 |  | 163,35 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 656,80 |  | 124,79 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,68 |  | 1,68 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 13,45 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 8,59 |  | 8,59 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 588,19 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **933,96** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,37 |  | 1,37 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 215,17 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,41 |  | 0,41 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 32,07 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 4 |  | 4 |  |  | 171,68 |  | 686,72 |
|  | 07.2.05.01 | Лестницы маршевые металлические | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **43 605,25** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 23 657,48 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 22 001,46 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 14 667,64 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **80 274,35** |  | **80 274,35** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 65 | ГЭСН 09-03-040-01 | Монтаж защитных ограждений оборудования (Применительно: монтаж ограждения лестницы) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 86,5 |  |  |  |  | **52 361,91** |
|  | 1-100-33 | *Средний разряд работы 3,3* | чел.-ч | 86,5 |  | 86,5 |  |  | 605,34 |  | 52 361,91 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **552,90** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,31* |  |  |  |  | **230,66** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 2 399,74 |  | 287,97 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 882,27 |  | 105,87 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 4,42 |  | 4,42 | 13,44 | 1,71 | 22,98 |  | 101,58 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 859,72 |  | 163,35 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,19 |  | 0,19 |  |  | 656,80 |  | 124,79 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **53 145,47** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 52 592,57 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 48 911,09 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 32 607,39 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **134 663,95** |  | **134 663,95** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 66 | ГЭСН 46-04-001-02 | Разборка: бетонных фундаментов | м3 | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 8,27 |  |  |  |  | **5 006,16** |
|  | 1-100-33 | *Средний разряд работы 3,3* | чел.-ч | 8,27 |  | 8,27 |  |  | 605,34 |  | 5 006,16 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **527,72** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.18.01-508 | Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин | маш.-ч | 2,84 |  | 2,84 |  |  | 178,73 |  | 507,59 |
|  | 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 5,68 |  | 5,68 | 2,11 | 1,68 | 3,54 |  | 20,13 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **5 533,88** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 5 006,16 |
|  | Пр/812-040.2-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: разборка отдельных конструктивных элементов здания (сооружения), а также зданий (сооружений) в целом | % | 91 |  | 91 |  |  |  |  | 4 555,61 |
|  | Пр/774-040.2 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: разборка отдельных конструктивных элементов здания (сооружения), а также зданий (сооружений) в целом | % | 52 |  | 52 |  |  |  |  | 2 603,20 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **12 692,69** |  | **12 692,69** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 67 | ГЭСН 46-04-001-03 | Разборка: железобетонных фундаментов | м3 | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 13,32 |  |  |  |  | **8 258,93** |
|  | 1-100-35 | *Средний разряд работы 3,5* | чел.-ч | 13,32 |  | 13,32 |  |  | 620,04 |  | 8 258,93 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 065,69** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,44 |  | 2,44 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 19,53 |
|  | 91.18.01-508 | Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин | маш.-ч | 5,63 |  | 5,63 |  |  | 178,73 |  | 1 006,25 |
|  | 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 11,26 |  | 11,26 | 2,11 | 1,68 | 3,54 |  | 39,91 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **561,04** |
|  | 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,26 |  | 0,26 | 340,41 | 2,79 | 949,74 |  | 246,93 |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 2 |  | 2 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 314,11 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **9 885,66** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 8 258,93 |
|  | Пр/812-040.2-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: разборка отдельных конструктивных элементов здания (сооружения), а также зданий (сооружений) в целом | % | 91 |  | 91 |  |  |  |  | 7 515,63 |
|  | Пр/774-040.2 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: разборка отдельных конструктивных элементов здания (сооружения), а также зданий (сооружений) в целом | % | 52 |  | 52 |  |  |  |  | 4 294,64 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **21 695,93** |  | **21 695,93** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 68 | ГЭСН 09-03-001-01 | Демонтаж опорных плит с обработанной поверхностью массой: до 0,1 тЭМ и ЗТм=0.7; ЗТ=0.7; М=0 (Применительно: демонтаж основания лестницы) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.7, ЭМ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 16,072 |  |  |  |  | **10 556,09** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 22,96 | 0,7 | 16,072 |  |  | 656,80 |  | 10 556,09 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **18 708,70** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *5,908* |  |  |  |  | **5 166,68** |
|  | 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,11 | 0,7 | 0,077 | 1 803,79 | 1,8 | 3 246,82 |  | 250,01 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,11 | 0,7 | 0,077 |  |  | 882,27 |  | 67,93 |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,2 | 0,7 | 0,14 |  |  | 2 399,74 |  | 335,96 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,2 | 0,7 | 0,14 |  |  | 882,27 |  | 123,52 |
|  | 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 7,84 | 0,7 | 5,488 | 1 703,30 | 1,91 | 3 253,30 |  | 17 854,13 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 7,84 | 0,7 | 5,488 |  |  | 882,27 |  | 4 841,90 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,29 | 0,7 | 0,203 |  |  | 859,72 |  | 174,52 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,29 | 0,7 | 0,203 |  |  | 656,80 |  | 133,33 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 3,36 | 0,7 | 2,352 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 18,83 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 1,57 | 0,7 | 1,099 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 75,25 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 3 | 0 | 0 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  |  |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,9 | 0 | 0 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  |  |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 7 | 0 | 0 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  |  |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **34 431,47** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 15 722,77 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 14 622,18 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 9 748,12 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **58 801,77** |  | **58 801,77** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 69 | ГЭСН 09-03-001-01 | Монтаж опорных плит с обработанной поверхностью массой: до 0,1 т (Применительно: монтаж основания лестницы) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 22,96 |  |  |  |  | **15 080,13** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 22,96 |  | 22,96 |  |  | 656,80 |  | 15 080,13 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **26 726,71** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *8,44* |  |  |  |  | **7 380,97** |
|  | 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,11 |  | 0,11 | 1 803,79 | 1,8 | 3 246,82 |  | 357,15 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,11 |  | 0,11 |  |  | 882,27 |  | 97,05 |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,2 |  | 0,2 |  |  | 2 399,74 |  | 479,95 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,2 |  | 0,2 |  |  | 882,27 |  | 176,45 |
|  | 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 7,84 |  | 7,84 | 1 703,30 | 1,91 | 3 253,30 |  | 25 505,90 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 7,84 |  | 7,84 |  |  | 882,27 |  | 6 917,00 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,29 |  | 0,29 |  |  | 859,72 |  | 249,32 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,29 |  | 0,29 |  |  | 656,80 |  | 190,47 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 3,36 |  | 3,36 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 26,89 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 1,57 |  | 1,57 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 107,50 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 837,96** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 3 |  | 3 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 471,17 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,9 |  | 0,9 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 70,39 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 7 |  | 7 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 1 296,40 |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **51 025,77** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 22 461,10 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 20 888,82 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 13 925,88 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **85 840,47** |  | **85 840,47** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 70 | ГЭСНм 38-01-003-04 | Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) (Применительно: монтаж основания лестницы с изготовлением) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 120 |  |  |  |  | **78 816,00** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 120 |  | 120 |  |  | 656,80 |  | 78 816,00 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 848,78** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *1,84* |  |  |  |  | **1 321,25** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 2 399,74 |  | 1 199,87 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 882,27 |  | 441,14 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,37 |  | 1,37 | 13,44 | 1,71 | 22,98 |  | 31,49 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 1 198,72 |  | 599,36 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 656,80 |  | 328,40 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1 |  | 1 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 8,00 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 30,3 |  | 30,3 |  |  | 31,22 |  | 945,97 |
|  | 91.21.16-001 | Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт | маш.-ч | 0,84 |  | 0,84 | 44,36 | 1,72 | 76,30 |  | 64,09 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,84 |  | 0,84 |  |  | 656,80 |  | 551,71 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **4 429,24** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 2,6 |  | 2,6 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 408,35 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,5 |  | 0,5 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 39,10 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 21,5 |  | 21,5 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 3 981,79 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **87 415,27** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 80 137,25 |
|  | Пр/812-080.0-1 | НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 72 123,53 |
|  | Пр/774-080.0 | СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 45 |  | 45 |  |  |  |  | 36 061,76 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **195 600,56** |  | **195 600,56** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | Итого прямые затраты по разделу 5. Лестница резервуара | | | | | |  |  |  | 363 642,07 |
|  |  | *в том числе* | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | оплата труда (ОТ) | | | | | |  |  |  | 235 299,72 |
|  |  | эксплуатация машин и механизмов | | | | | |  |  |  | 92 795,87 |
|  |  | оплата труда машинистов (ОТм) | | | | | |  |  |  | 26 552,21 |
|  |  | материальные ресурсы | | | | | |  |  |  | 8 994,27 |
|  |  | Итого ФОТ | | | | | |  |  |  | 261 851,93 |
|  |  | Итого накладные расходы | | | | | |  |  |  | 240 852,90 |
|  |  | Итого сметная прибыль | | | | | |  |  |  | 147 398,34 |
|  |  | **Итого по разделу 5. Лестница резервуара** | | | | | |  |  |  | **751 893,31** |
|  |  | Справочно | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | затраты труда рабочих | | | | | |  |  |  | 372,271 |
|  |  | затраты труда машинистов | | | | | |  |  |  | 30,758 |
| **Раздел 6. Центральная стойка резервуара** | | | | | | | | | | | |
| 71 | ГЭСН 09-04-006-02 | Демонтаж ограждающих конструкций стен: из профилированного листа при высоте здания до 30 мЭМ и ЗТм=0.7; ЗТ=0.7; М=0 (Применительно: демонтаж стальной обшивки пригруза центральной стойки) | 100 м2 | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.7, ЭМ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,658 |  |  |  |  | **407,99** |
|  | 1-100-35 | *Средний разряд работы 3,5* | чел.-ч | 94 | 0,7 | 0,658 |  |  | 620,04 |  | 407,99 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **342,47** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,1022* |  |  |  |  | **92,30** |
|  | 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,89 | 0,7 | 0,0063 | 1 803,79 | 1,8 | 3 246,82 |  | 20,45 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,89 | 0,7 | 0,0063 |  |  | 882,27 |  | 5,56 |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,34 | 0,7 | 0,0021 |  |  | 2 399,74 |  | 5,04 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,34 | 0,7 | 0,0021 |  |  | 882,27 |  | 1,85 |
|  | 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 5,8 | 0,7 | 0,0406 | 1 703,30 | 1,91 | 3 253,30 |  | 132,08 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 5,8 | 0,7 | 0,0406 |  |  | 882,27 |  | 35,82 |
|  | 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 4,89 | 0,7 | 0,0343 | 1 920,19 | 1,91 | 3 667,56 |  | 125,80 |
|  | 4-100-070 | *Средний разряд машиниста 7,0* | чел.-ч | 4,89 | 0,7 | 0,0343 |  |  | 941,09 |  | 32,28 |
|  | 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 2,24 | 0,7 | 0,0154 |  |  | 3 621,84 |  | 55,78 |
|  | 4-100-070 | *Средний разряд машиниста 7,0* | чел.-ч | 2,24 | 0,7 | 0,0154 |  |  | 941,09 |  | 14,49 |
|  | 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | маш.-ч | 0,99 | 0,7 | 0,007 | 1,75 | 2,04 | 3,57 |  | 0,02 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,5 | 0,7 | 0,0035 |  |  | 859,72 |  | 3,01 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,5 | 0,7 | 0,0035 |  |  | 656,80 |  | 2,30 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 3,36 | 0,7 | 0,0238 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 0,19 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 0,18 | 0,7 | 0,0014 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 0,10 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 2,98 | 0 | 0 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  |  |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,903 | 0 | 0 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  |  |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 3,4 | 0 | 0 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  |  |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные нащельников и деталей обрамления | т | 0,0578 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  | 08.1.02.25 | Крепежные детали для крепления профилированного настила к несущим конструкциям | т | П |  | П |  |  |  |  |  |
|  | 08.3.09.05 | Стальной гнутый профиль (профилированный настил) | т | П |  | П |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **842,76** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 500,29 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 465,27 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 310,18 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **161 821,00** |  | **1 618,21** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 72 | ГЭСН 46-04-001-02 | Разборка: бетонных фундаментов | м3 | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 8,27 |  |  |  |  | **5 006,16** |
|  | 1-100-33 | *Средний разряд работы 3,3* | чел.-ч | 8,27 |  | 8,27 |  |  | 605,34 |  | 5 006,16 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **527,72** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.18.01-508 | Компрессоры винтовые передвижные с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин | маш.-ч | 2,84 |  | 2,84 |  |  | 178,73 |  | 507,59 |
|  | 91.21.10-002 | Молотки отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров | маш.-ч | 5,68 |  | 5,68 | 2,11 | 1,68 | 3,54 |  | 20,13 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **5 533,88** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 5 006,16 |
|  | Пр/812-040.2-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: разборка отдельных конструктивных элементов здания (сооружения), а также зданий (сооружений) в целом | % | 91 |  | 91 |  |  |  |  | 4 555,61 |
|  | Пр/774-040.2 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: разборка отдельных конструктивных элементов здания (сооружения), а также зданий (сооружений) в целом | % | 52 |  | 52 |  |  |  |  | 2 603,20 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **12 692,69** |  | **12 692,69** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 73 | ГЭСН 09-03-001-01 | Демонтаж опорных плит с обработанной поверхностью массой: до 0,1 тЭМ и ЗТм=0.7; ЗТ=0.7; М=0 (Применительно: демонтаж опорного кольца центральной стойки) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.7, ЭМ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 16,072 |  |  |  |  | **10 556,09** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 22,96 | 0,7 | 16,072 |  |  | 656,80 |  | 10 556,09 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **18 708,70** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *5,908* |  |  |  |  | **5 166,68** |
|  | 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,11 | 0,7 | 0,077 | 1 803,79 | 1,8 | 3 246,82 |  | 250,01 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,11 | 0,7 | 0,077 |  |  | 882,27 |  | 67,93 |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,2 | 0,7 | 0,14 |  |  | 2 399,74 |  | 335,96 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,2 | 0,7 | 0,14 |  |  | 882,27 |  | 123,52 |
|  | 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 7,84 | 0,7 | 5,488 | 1 703,30 | 1,91 | 3 253,30 |  | 17 854,13 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 7,84 | 0,7 | 5,488 |  |  | 882,27 |  | 4 841,90 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,29 | 0,7 | 0,203 |  |  | 859,72 |  | 174,52 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,29 | 0,7 | 0,203 |  |  | 656,80 |  | 133,33 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 3,36 | 0,7 | 2,352 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 18,83 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 1,57 | 0,7 | 1,099 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 75,25 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 3 | 0 | 0 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  |  |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,9 | 0 | 0 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  |  |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 7 | 0 | 0 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  |  |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **34 431,47** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 15 722,77 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 14 622,18 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 9 748,12 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **58 801,77** |  | **58 801,77** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 74 | ГЭСН 09-03-001-01 | Монтаж опорных плит с обработанной поверхностью массой: до 0,1 т (Применительно: монтаж опорного кольца центральной стойки) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 22,96 |  |  |  |  | **15 080,13** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 22,96 |  | 22,96 |  |  | 656,80 |  | 15 080,13 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **26 726,71** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *8,44* |  |  |  |  | **7 380,97** |
|  | 91.05.02-005 | Краны козловые, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 0,11 |  | 0,11 | 1 803,79 | 1,8 | 3 246,82 |  | 357,15 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,11 |  | 0,11 |  |  | 882,27 |  | 97,05 |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,2 |  | 0,2 |  |  | 2 399,74 |  | 479,95 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,2 |  | 0,2 |  |  | 882,27 |  | 176,45 |
|  | 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 7,84 |  | 7,84 | 1 703,30 | 1,91 | 3 253,30 |  | 25 505,90 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 7,84 |  | 7,84 |  |  | 882,27 |  | 6 917,00 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,29 |  | 0,29 |  |  | 859,72 |  | 249,32 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,29 |  | 0,29 |  |  | 656,80 |  | 190,47 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 3,36 |  | 3,36 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 26,89 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 1,57 |  | 1,57 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 107,50 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 837,96** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 3 |  | 3 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 471,17 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,9 |  | 0,9 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 70,39 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 7 |  | 7 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 1 296,40 |
|  | 07.2.07.13 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **51 025,77** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 22 461,10 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 20 888,82 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 13 925,88 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **85 840,47** |  | **85 840,47** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 75 | ГЭСНм 38-01-003-04 | Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) (Применительно: монтаж опорного кольца центральной стойки с изготовлением) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 120 |  |  |  |  | **78 816,00** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 120 |  | 120 |  |  | 656,80 |  | 78 816,00 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 848,78** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *1,84* |  |  |  |  | **1 321,25** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 2 399,74 |  | 1 199,87 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 882,27 |  | 441,14 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,37 |  | 1,37 | 13,44 | 1,71 | 22,98 |  | 31,49 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 1 198,72 |  | 599,36 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 656,80 |  | 328,40 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1 |  | 1 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 8,00 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 30,3 |  | 30,3 |  |  | 31,22 |  | 945,97 |
|  | 91.21.16-001 | Пресс-ножницы комбинированные электрические, номинальное усилие 630 кН, мощность 5 кВт | маш.-ч | 0,84 |  | 0,84 | 44,36 | 1,72 | 76,30 |  | 64,09 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,84 |  | 0,84 |  |  | 656,80 |  | 551,71 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **4 429,24** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 2,6 |  | 2,6 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 408,35 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,5 |  | 0,5 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 39,10 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 21,5 |  | 21,5 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 3 981,79 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **87 415,27** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 80 137,25 |
|  | Пр/812-080.0-1 | НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 72 123,53 |
|  | Пр/774-080.0 | СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 45 |  | 45 |  |  |  |  | 36 061,76 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **195 600,56** |  | **195 600,56** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 76 | ГЭСНм 37-02-054-04 | Снятие опорной стойки массой: до 2,2 т (Применительно: демонтаж центральной стойки)  ЭМ и ЗТм=0.7; ЗТ=0.7; М=0 | стойка | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.7, ЭМ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 9,17 |  |  |  |  | **5 123,92** |
|  | 1-100-25 | *Средний разряд работы 2,5* | чел.-ч | 13,1 | 0,7 | 9,17 |  |  | 558,77 |  | 5 123,92 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **10 222,06** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *4,732* |  |  |  |  | **3 960,80** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,36 | 0,7 | 3,052 |  |  | 2 399,74 |  | 7 324,01 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 4,36 | 0,7 | 3,052 |  |  | 882,27 |  | 2 692,69 |
|  | 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 2,4 | 0,7 | 1,68 |  |  | 1 725,03 |  | 2 898,05 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 2,4 | 0,7 | 1,68 |  |  | 754,83 |  | 1 268,11 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **19 306,78** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 9 084,72 |
|  | Пр/812-079.0-1 | НР Оборудование общего назначения | % | 92 |  | 92 |  |  |  |  | 8 357,94 |
|  | Пр/774-079.0 | СП Оборудование общего назначения | % | 49 |  | 49 |  |  |  |  | 4 451,51 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **32 116,23** |  | **32 116,23** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 77 | ГЭСНм 37-02-054-01 | Установка опорной стойки массой: до 2,2 т (Применительно: монтаж центральной стойки) | стойка | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 21,3 |  |  |  |  | **11 901,80** |
|  | 1-100-25 | *Средний разряд работы 2,5* | чел.-ч | 21,3 |  | 21,3 |  |  | 558,77 |  | 11 901,80 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **19 306,43** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *8,72* |  |  |  |  | **7 387,54** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 6,32 |  | 6,32 |  |  | 2 399,74 |  | 15 166,36 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 6,32 |  | 6,32 |  |  | 882,27 |  | 5 575,95 |
|  | 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т | маш.-ч | 2,4 |  | 2,4 |  |  | 1 725,03 |  | 4 140,07 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 2,4 |  | 2,4 |  |  | 754,83 |  | 1 811,59 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **38 595,77** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 19 289,34 |
|  | Пр/812-079.0-1 | НР Оборудование общего назначения | % | 92 |  | 92 |  |  |  |  | 17 746,19 |
|  | Пр/774-079.0 | СП Оборудование общего назначения | % | 49 |  | 49 |  |  |  |  | 9 451,78 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **65 793,74** |  | **65 793,74** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 78 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: срез сварного соединения ЦОС с днищем) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **208,31** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 612,69 |  | 208,31 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **208,31** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 208,31 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 193,73 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 129,15 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **531,19** |  | **531,19** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 79 | ГЭСН 46-01-013-01 | Усиление сварных швов (наплавкой) (Применительно: монтаж ограничителей хода ЦОС из стального уголка) | м шва | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,31 |  |  |  |  | **1 562,51** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 2,31 |  | 2,31 |  |  | 676,41 |  | 1 562,51 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **45,88** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 0,67 |  | 0,67 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 45,88 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **391,95** |
|  | 01.7.11.04-0014 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 0,00066 |  | 0,001 | 185 104,88 | 1,19 | 220 274,81 |  | 220,27 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 1 |  | 1 |  |  | 171,68 |  | 171,68 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 000,34** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 562,51 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 1 609,39 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 921,88 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **4 531,61** |  | **4 531,61** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | Итого прямые затраты по разделу 6. Центральная стойка резервуара | | | | | |  |  |  | 239 360,35 |
|  |  | *в том числе* | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | оплата труда (ОТ) | | | | | |  |  |  | 128 662,91 |
|  |  | эксплуатация машин и механизмов | | | | | |  |  |  | 78 728,75 |
|  |  | оплата труда машинистов (ОТм) | | | | | |  |  |  | 25 309,54 |
|  |  | материальные ресурсы | | | | | |  |  |  | 6 659,15 |
|  |  | Итого ФОТ | | | | | |  |  |  | 153 972,45 |
|  |  | Итого накладные расходы | | | | | |  |  |  | 140 562,66 |
|  |  | Итого сметная прибыль | | | | | |  |  |  | 77 603,46 |
|  |  | **Итого по разделу 6. Центральная стойка резервуара** | | | | | |  |  |  | **457 526,47** |
|  |  | Справочно | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | затраты труда рабочих | | | | | |  |  |  | 201,08 |
|  |  | затраты труда машинистов | | | | | |  |  |  | 29,7422 |
| **Раздел 7. Оборудование резервуара** | | | | | | | | | | | |
|  | *Люк замерный* | | | | | | | | | | |
| 80 | ГЭСН 09-02-015-01 | Люк замерный Ду 150ЭМ и ЗТм=0.3; ЗТ=0.3; М=0 (Применительно: демонтаж люк замерный с отнесением в лом) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.3, ЭМ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,213 |  |  |  |  | **139,90** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 0,71 | 0,3 | 0,213 |  |  | 656,80 |  | 139,90 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1,08** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,0009* |  |  |  |  | **0,59** |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,003 | 0,3 | 0,0009 |  |  | 1 198,72 |  | 1,08 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,003 | 0,3 | 0,0009 |  |  | 656,80 |  | 0,59 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 2 | 0 | 0 | 174,93 | 1,25 | 218,66 |  |  |
|  | 07.5.01.02 | Люки замерные | шт | 1 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **141,57** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 140,49 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 130,66 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 87,10 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **359,33** |  | **359,33** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 81 | ГЭСН 09-02-015-01 | Люк замерный Ду 150ЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж люк замерный с переносом на новое место) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,426 |  |  |  |  | **279,80** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 0,71 | 0,6 | 0,426 |  |  | 656,80 |  | 279,80 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 07.5.01.02 | Люки замерные | шт | 1 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **279,80** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 279,80 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 260,21 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 173,48 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **713,49** |  | **713,49** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 82 | ГЭСН 09-02-015-01 | Люк замерный Ду 150 | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,71 |  |  |  |  | **466,33** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 0,71 |  | 0,71 |  |  | 656,80 |  | 466,33 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 07.5.01.02 | Люки замерные | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **466,33** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 466,33 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 433,69 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 289,12 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **1 189,14** |  | **1 189,14** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Предохранитель огневой* | | | | | | | | | | |
| 83 | ГЭСН 09-02-015-03 | Предохранитель огневой ПО-50 (Применительно: демонтаж огневой предохранитель с отнесением в лом)  ЭМ и ЗТм=0.3; ЗТ=0.3; М=0 | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.3, ЭМ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,225 |  |  |  |  | **147,78** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 0,75 | 0,3 | 0,225 |  |  | 656,80 |  | 147,78 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **0,36** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,0003* |  |  |  |  | **0,20** |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,001 | 0,3 | 0,0003 |  |  | 1 198,72 |  | 0,36 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,001 | 0,3 | 0,0003 |  |  | 656,80 |  | 0,20 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 07.5.01.02 | Козырек защитный предохранителя огневого | шт | 1 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  | 07.5.01.02 | Предохранители огневые | шт | 1 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **148,34** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 147,98 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 137,62 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 91,75 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **377,71** |  | **377,71** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 84 | ГЭСН 09-02-015-03 | Предохранитель огневой ПО-50 | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,75 |  |  |  |  | **492,60** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 0,75 |  | 0,75 |  |  | 656,80 |  | 492,60 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1,20** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,001* |  |  |  |  | **0,66** |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,001 |  | 0,001 |  |  | 1 198,72 |  | 1,20 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,001 |  | 0,001 |  |  | 656,80 |  | 0,66 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 07.5.01.02 | Козырек защитный предохранителя огневого | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 07.5.01.02 | Предохранители огневые | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **494,46** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 493,26 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 458,73 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 305,82 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **1 259,01** |  | **1 259,01** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Патрубок вентиляционный* | | | | | | | | | | |
| 85 | ГЭСН 09-02-015-02 | Патрубок вентиляционный (предохранительный клапан) ПВ-500 (Применительно: демонтаж патрубок вентиляционный с отнесением в лом)ЭМ и ЗТм=0.3; ЗТ=0.3; М=0 | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.3, ЭМ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,711 |  |  |  |  | **466,98** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 2,37 | 0,3 | 0,711 |  |  | 656,80 |  | 466,98 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **25,19** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,015* |  |  |  |  | **11,20** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,02 | 0,3 | 0,006 |  |  | 2 399,74 |  | 14,40 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,02 | 0,3 | 0,006 |  |  | 882,27 |  | 5,29 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,03 | 0,3 | 0,009 |  |  | 1 198,72 |  | 10,79 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,03 | 0,3 | 0,009 |  |  | 656,80 |  | 5,91 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 07.5.01.02 | Патрубки вентиляционные | компл | 1 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **503,37** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 478,18 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 444,71 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 296,47 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **1 244,55** |  | **1 244,55** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 86 | ГЭСН 09-02-015-02 | Патрубок вентиляционный (предохранительный клапан) ПВ-500 | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,37 |  |  |  |  | **1 556,62** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 2,37 |  | 2,37 |  |  | 656,80 |  | 1 556,62 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **83,95** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,05* |  |  |  |  | **37,35** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,02 |  | 0,02 |  |  | 2 399,74 |  | 47,99 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,02 |  | 0,02 |  |  | 882,27 |  | 17,65 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,03 |  | 0,03 |  |  | 1 198,72 |  | 35,96 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,03 |  | 0,03 |  |  | 656,80 |  | 19,70 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 07.5.01.02 | Патрубки вентиляционные | компл | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 677,92** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 593,97 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 1 482,39 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 988,26 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **4 148,57** |  | **4 148,57** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Дыхательный и предохранительный клапан* | | | | | | | | | | |
| 87 | ГЭСНм 12-12-001-12 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 150 ммЭМ и ЗТм=0.3; ЗТ=0.3; М=0 (Применительно: демонтаж клапан дыхательный, клапан прехохранительный с отнесением в лом) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.3, ЭМ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,62 |  |  |  |  | **1 064,02** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 5,4 | 0,3 | 1,62 |  |  | 656,80 |  | 1 064,02 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **692,91** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,2976* |  |  |  |  | **259,45** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,946 | 0,3 | 0,2838 |  |  | 2 399,74 |  | 681,05 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,946 | 0,3 | 0,2838 |  |  | 882,27 |  | 250,39 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,046 | 0,3 | 0,0138 |  |  | 859,72 |  | 11,86 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,046 | 0,3 | 0,0138 |  |  | 656,80 |  | 9,06 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 016,38** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 323,47 |
|  | Пр/812-054.0-1 | НР Технологические трубопроводы | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 1 191,12 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 608,80 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **3 816,30** |  | **3 816,30** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 88 | ГЭСНм 12-12-001-12 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 150 ммЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж клапан дыхательный, клапан предохранительный с переносом на новое место) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 3,24 |  |  |  |  | **2 128,03** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 5,4 | 0,6 | 3,24 |  |  | 656,80 |  | 2 128,03 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 385,82** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,5952* |  |  |  |  | **518,91** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,946 | 0,6 | 0,5676 |  |  | 2 399,74 |  | 1 362,09 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,946 | 0,6 | 0,5676 |  |  | 882,27 |  | 500,78 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,046 | 0,6 | 0,0276 |  |  | 859,72 |  | 23,73 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,046 | 0,6 | 0,0276 |  |  | 656,80 |  | 18,13 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **4 032,76** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 2 646,94 |
|  | Пр/812-054.0-1 | НР Технологические трубопроводы | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 2 382,25 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 1 217,59 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **7 632,60** |  | **7 632,60** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 89 | ГЭСНм 12-12-001-12 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 150 мм | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 5,4 |  |  |  |  | **3 546,72** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 5,4 |  | 5,4 |  |  | 656,80 |  | 3 546,72 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 309,70** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,992* |  |  |  |  | **864,84** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,946 |  | 0,946 |  |  | 2 399,74 |  | 2 270,15 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,946 |  | 0,946 |  |  | 882,27 |  | 834,63 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,046 |  | 0,046 |  |  | 859,72 |  | 39,55 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,046 |  | 0,046 |  |  | 656,80 |  | 30,21 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **6 721,26** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 4 411,56 |
|  | Пр/812-054.0-1 | НР Технологические трубопроводы | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 3 970,40 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 2 029,32 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **12 720,98** |  | **12 720,98** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 90 | ГЭСНм 12-12-001-13 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 200 ммЭМ и ЗТм=0.3; ЗТ=0.3; М=0 (Применительно: демонтаж клапан дыхательный, клапан предохранительный с отнесением в лом) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.3, ЭМ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,13 |  |  |  |  | **1 398,98** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 7,1 | 0,3 | 2,13 |  |  | 656,80 |  | 1 398,98 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **953,70** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,4107* |  |  |  |  | **357,69** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,3 | 0,3 | 0,39 |  |  | 2 399,74 |  | 935,90 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 1,3 | 0,3 | 0,39 |  |  | 882,27 |  | 344,09 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,069 | 0,3 | 0,0207 |  |  | 859,72 |  | 17,80 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,069 | 0,3 | 0,0207 |  |  | 656,80 |  | 13,60 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 710,37** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 756,67 |
|  | Пр/812-054.0-1 | НР Технологические трубопроводы | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 1 581,00 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 808,07 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **5 099,44** |  | **5 099,44** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 91 | ГЭСНм 12-12-001-13 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 200 ммЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж клапан дыхательный, клапан предохранительный с переносом на новое место) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 4,26 |  |  |  |  | **2 797,97** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 7,1 | 0,6 | 4,26 |  |  | 656,80 |  | 2 797,97 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 907,39** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,8214* |  |  |  |  | **715,36** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,3 | 0,6 | 0,78 |  |  | 2 399,74 |  | 1 871,80 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 1,3 | 0,6 | 0,78 |  |  | 882,27 |  | 688,17 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,069 | 0,6 | 0,0414 |  |  | 859,72 |  | 35,59 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,069 | 0,6 | 0,0414 |  |  | 656,80 |  | 27,19 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **5 420,72** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 3 513,33 |
|  | Пр/812-054.0-1 | НР Технологические трубопроводы | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 3 162,00 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 1 616,13 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **10 198,85** |  | **10 198,85** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 92 | ГЭСНм 12-12-001-13 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 200 мм | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 7,1 |  |  |  |  | **4 663,28** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 7,1 |  | 7,1 |  |  | 656,80 |  | 4 663,28 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **3 178,98** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *1,369* |  |  |  |  | **1 192,27** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,3 |  | 1,3 |  |  | 2 399,74 |  | 3 119,66 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 1,3 |  | 1,3 |  |  | 882,27 |  | 1 146,95 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,069 |  | 0,069 |  |  | 859,72 |  | 59,32 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,069 |  | 0,069 |  |  | 656,80 |  | 45,32 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **9 034,53** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 5 855,55 |
|  | Пр/812-054.0-1 | НР Технологические трубопроводы | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 5 270,00 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 2 693,55 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **16 998,08** |  | **16 998,08** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Световой люк* | | | | | | | | | | |
| 93 | ГЭСНм 11-05-001-03 | Механизм исполнительный, масса: до 100 кгЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж световой люк с переносом на новое место) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,236 |  |  |  |  | **730,02** |
|  | 1-100-31 | *Средний разряд работы 3,1* | чел.-ч | 2,06 | 0,6 | 1,236 |  |  | 590,63 |  | 730,02 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 043,78** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,468* |  |  |  |  | **389,90** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,17 | 0,6 | 0,102 |  |  | 2 399,74 |  | 244,77 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,17 | 0,6 | 0,102 |  |  | 882,27 |  | 89,99 |
|  | 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 0,44 | 0,6 | 0,264 | 1 472,34 | 1,83 | 2 694,38 |  | 711,32 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,44 | 0,6 | 0,264 |  |  | 882,27 |  | 232,92 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,17 | 0,6 | 0,102 |  |  | 859,72 |  | 87,69 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,17 | 0,6 | 0,102 |  |  | 656,80 |  | 66,99 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 163,70** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 119,92 |
|  | Пр/812-053.0-1 | НР Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 1 007,93 |
|  | Пр/774-053.0 | СП Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 515,16 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **3 686,79** |  | **3 686,79** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 94 | ГЭСНм 11-05-001-03 | Механизм исполнительный, масса: до 100 кг | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,06 |  |  |  |  | **1 216,70** |
|  | 1-100-31 | *Средний разряд работы 3,1* | чел.-ч | 2,06 |  | 2,06 |  |  | 590,63 |  | 1 216,70 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 739,64** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,78* |  |  |  |  | **649,85** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,17 |  | 0,17 |  |  | 2 399,74 |  | 407,96 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,17 |  | 0,17 |  |  | 882,27 |  | 149,99 |
|  | 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 0,44 |  | 0,44 | 1 472,34 | 1,83 | 2 694,38 |  | 1 185,53 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,44 |  | 0,44 |  |  | 882,27 |  | 388,20 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,17 |  | 0,17 |  |  | 859,72 |  | 146,15 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,17 |  | 0,17 |  |  | 656,80 |  | 111,66 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **3 606,19** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 866,55 |
|  | Пр/812-053.0-1 | НР Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 1 679,90 |
|  | Пр/774-053.0 | СП Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 858,61 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **6 144,70** |  | **6 144,70** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Сифонный кран* | | | | | | | | | | |
| 95 | ГЭСНм 12-12-001-07 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 50 ммЭМ и ЗТм=0.3; ЗТ=0.3; М=0 (Применительно: демонтаж сифонный кран с отнесением в лом) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.3, ЭМ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,96 |  |  |  |  | **630,53** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 3,2 | 0,3 | 0,96 |  |  | 656,80 |  | 630,53 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **223,80** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,0948* |  |  |  |  | **83,10** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,308 | 0,3 | 0,0924 |  |  | 2 399,74 |  | 221,74 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,308 | 0,3 | 0,0924 |  |  | 882,27 |  | 81,52 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,008 | 0,3 | 0,0024 |  |  | 859,72 |  | 2,06 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,008 | 0,3 | 0,0024 |  |  | 656,80 |  | 1,58 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **937,43** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 713,63 |
|  | Пр/812-054.0-1 | НР Технологические трубопроводы | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 642,27 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 328,27 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **1 907,97** |  | **1 907,97** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 96 | ГЭСНм 12-12-001-09 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 80 ммЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж сифонный кран с переносом на новое место) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,4 |  |  |  |  | **1 576,32** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 4 | 0,6 | 2,4 |  |  | 656,80 |  | 1 576,32 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **841,51** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,3576* |  |  |  |  | **313,06** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,578 | 0,6 | 0,3468 |  |  | 2 399,74 |  | 832,23 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,578 | 0,6 | 0,3468 |  |  | 882,27 |  | 305,97 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,018 | 0,6 | 0,0108 |  |  | 859,72 |  | 9,28 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,018 | 0,6 | 0,0108 |  |  | 656,80 |  | 7,09 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 730,89** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 889,38 |
|  | Пр/812-054.0-1 | НР Технологические трубопроводы | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 1 700,44 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 869,11 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **5 300,44** |  | **5 300,44** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 97 | ГЭСНм 12-12-001-09 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 80 мм | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 4 |  |  |  |  | **2 627,20** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 4 |  | 4 |  |  | 656,80 |  | 2 627,20 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 402,52** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,596* |  |  |  |  | **521,77** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,578 |  | 0,578 |  |  | 2 399,74 |  | 1 387,05 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,578 |  | 0,578 |  |  | 882,27 |  | 509,95 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,018 |  | 0,018 |  |  | 859,72 |  | 15,47 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,018 |  | 0,018 |  |  | 656,80 |  | 11,82 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **4 551,49** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 3 148,97 |
|  | Пр/812-054.0-1 | НР Технологические трубопроводы | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 2 834,07 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 1 448,53 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **8 834,09** |  | **8 834,09** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Приемо-раздаточный патрубок (ПРП) д. 80 мм, 100 мм, 150 мм, 200 мм* | | | | | | | | | | |
| 98 | ГЭСНм 11-05-001-01 | Механизм исполнительный, масса: до 20 кгЭМ и ЗТм=0.3; ЗТ=0.3; М=0 (Применительно: демонтаж патрубок ПРП с отнесением в лом) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.3, ЭМ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,156 |  |  |  |  | **90,99** |
|  | 1-100-30 | *Средний разряд работы 3,0* | чел.-ч | 0,52 | 0,3 | 0,156 |  |  | 583,28 |  | 90,99 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **166,82** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,066* |  |  |  |  | **56,88** |
|  | 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 0,2 | 0,3 | 0,06 | 1 472,34 | 1,83 | 2 694,38 |  | 161,66 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,2 | 0,3 | 0,06 |  |  | 882,27 |  | 52,94 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,3 | 0,006 |  |  | 859,72 |  | 5,16 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,02 | 0,3 | 0,006 |  |  | 656,80 |  | 3,94 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **314,69** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 147,87 |
|  | Пр/812-053.0-1 | НР Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 133,08 |
|  | Пр/774-053.0 | СП Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 68,02 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **515,79** |  | **515,79** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 99 | ГЭСНм 11-05-001-01 | Механизм исполнительный, масса: до 20 кгЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж патрубок ПРП с переносом на новое место) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,312 |  |  |  |  | **181,98** |
|  | 1-100-30 | *Средний разряд работы 3,0* | чел.-ч | 0,52 | 0,6 | 0,312 |  |  | 583,28 |  | 181,98 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **333,65** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,132* |  |  |  |  | **113,75** |
|  | 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 0,2 | 0,6 | 0,12 | 1 472,34 | 1,83 | 2 694,38 |  | 323,33 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,2 | 0,6 | 0,12 |  |  | 882,27 |  | 105,87 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,6 | 0,012 |  |  | 859,72 |  | 10,32 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,02 | 0,6 | 0,012 |  |  | 656,80 |  | 7,88 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **629,38** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 295,73 |
|  | Пр/812-053.0-1 | НР Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 266,16 |
|  | Пр/774-053.0 | СП Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 136,04 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **1 031,58** |  | **1 031,58** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 100 | ГЭСНм 11-05-001-01 | Механизм исполнительный, масса: до 20 кг | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,52 |  |  |  |  | **303,31** |
|  | 1-100-30 | *Средний разряд работы 3,0* | чел.-ч | 0,52 |  | 0,52 |  |  | 583,28 |  | 303,31 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **556,07** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,22* |  |  |  |  | **189,59** |
|  | 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 0,2 |  | 0,2 | 1 472,34 | 1,83 | 2 694,38 |  | 538,88 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,2 |  | 0,2 |  |  | 882,27 |  | 176,45 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 |  | 0,02 |  |  | 859,72 |  | 17,19 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,02 |  | 0,02 |  |  | 656,80 |  | 13,14 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 048,97** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 492,90 |
|  | Пр/812-053.0-1 | НР Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 443,61 |
|  | Пр/774-053.0 | СП Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 226,73 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **1 719,31** |  | **1 719,31** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Хлопуша, механизм управления хлопушей* | | | | | | | | | | |
| 101 | ГЭСНм 12-12-001-12 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 150 ммЭМ и ЗТм=0.3; ЗТ=0.3; М=0 (Применительно: демонтаж хлопуша, механизм управления хлопушей с отнесением в лом) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.3, ЭМ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,62 |  |  |  |  | **1 064,02** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 5,4 | 0,3 | 1,62 |  |  | 656,80 |  | 1 064,02 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **692,91** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,2976* |  |  |  |  | **259,45** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,946 | 0,3 | 0,2838 |  |  | 2 399,74 |  | 681,05 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,946 | 0,3 | 0,2838 |  |  | 882,27 |  | 250,39 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,046 | 0,3 | 0,0138 |  |  | 859,72 |  | 11,86 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,046 | 0,3 | 0,0138 |  |  | 656,80 |  | 9,06 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 016,38** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 323,47 |
|  | Пр/812-054.0-1 | НР Технологические трубопроводы | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 1 191,12 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 608,80 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **3 816,30** |  | **3 816,30** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 102 | ГЭСНм 12-12-001-12 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 150 ммЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж хлопуша, механизм управления хлопушей с переносом на новое место) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 3,24 |  |  |  |  | **2 128,03** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 5,4 | 0,6 | 3,24 |  |  | 656,80 |  | 2 128,03 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 385,82** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,5952* |  |  |  |  | **518,91** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,946 | 0,6 | 0,5676 |  |  | 2 399,74 |  | 1 362,09 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,946 | 0,6 | 0,5676 |  |  | 882,27 |  | 500,78 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,046 | 0,6 | 0,0276 |  |  | 859,72 |  | 23,73 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,046 | 0,6 | 0,0276 |  |  | 656,80 |  | 18,13 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **4 032,76** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 2 646,94 |
|  | Пр/812-054.0-1 | НР Технологические трубопроводы | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 2 382,25 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 1 217,59 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **7 632,60** |  | **7 632,60** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 103 | ГЭСНм 12-12-001-12 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 150 мм | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 5,4 |  |  |  |  | **3 546,72** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 5,4 |  | 5,4 |  |  | 656,80 |  | 3 546,72 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 309,70** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,992* |  |  |  |  | **864,84** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,946 |  | 0,946 |  |  | 2 399,74 |  | 2 270,15 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,946 |  | 0,946 |  |  | 882,27 |  | 834,63 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,046 |  | 0,046 |  |  | 859,72 |  | 39,55 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,046 |  | 0,046 |  |  | 656,80 |  | 30,21 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **6 721,26** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 4 411,56 |
|  | Пр/812-054.0-1 | НР Технологические трубопроводы | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 3 970,40 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 2 029,32 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **12 720,98** |  | **12 720,98** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 104 | ГЭСНм 12-12-001-13 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 200 ммЭМ и ЗТм=0.3; ЗТ=0.3; М=0 (Применительно: демонтаж хлопуша, механизм управления хлопушей с отнесением в лом) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.3, ЭМ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,13 |  |  |  |  | **1 398,98** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 7,1 | 0,3 | 2,13 |  |  | 656,80 |  | 1 398,98 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **953,70** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,4107* |  |  |  |  | **357,69** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,3 | 0,3 | 0,39 |  |  | 2 399,74 |  | 935,90 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 1,3 | 0,3 | 0,39 |  |  | 882,27 |  | 344,09 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,069 | 0,3 | 0,0207 |  |  | 859,72 |  | 17,80 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,069 | 0,3 | 0,0207 |  |  | 656,80 |  | 13,60 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 710,37** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 756,67 |
|  | Пр/812-054.0-1 | НР Технологические трубопроводы | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 1 581,00 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 808,07 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **5 099,44** |  | **5 099,44** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 105 | ГЭСНм 12-12-001-13 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 200 ммЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж хлопуша, механизм управления хлопушей с переносом на новое место) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 4,26 |  |  |  |  | **2 797,97** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 7,1 | 0,6 | 4,26 |  |  | 656,80 |  | 2 797,97 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 907,39** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,8214* |  |  |  |  | **715,36** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,3 | 0,6 | 0,78 |  |  | 2 399,74 |  | 1 871,80 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 1,3 | 0,6 | 0,78 |  |  | 882,27 |  | 688,17 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,069 | 0,6 | 0,0414 |  |  | 859,72 |  | 35,59 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,069 | 0,6 | 0,0414 |  |  | 656,80 |  | 27,19 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **5 420,72** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 3 513,33 |
|  | Пр/812-054.0-1 | НР Технологические трубопроводы | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 3 162,00 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 1 616,13 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **10 198,85** |  | **10 198,85** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 106 | ГЭСНм 12-12-001-13 | Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на номинальное давление до 4 МПа, номинальный диаметр: 200 мм | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 7,1 |  |  |  |  | **4 663,28** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 7,1 |  | 7,1 |  |  | 656,80 |  | 4 663,28 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **3 178,98** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *1,369* |  |  |  |  | **1 192,27** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,3 |  | 1,3 |  |  | 2 399,74 |  | 3 119,66 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 1,3 |  | 1,3 |  |  | 882,27 |  | 1 146,95 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,069 |  | 0,069 |  |  | 859,72 |  | 59,32 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,069 |  | 0,069 |  |  | 656,80 |  | 45,32 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **9 034,53** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 5 855,55 |
|  | Пр/812-054.0-1 | НР Технологические трубопроводы | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 5 270,00 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 2 693,55 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **16 998,08** |  | **16 998,08** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Люк-лаз* | | | | | | | | | | |
| 107 | ГЭСНм 11-05-001-04 | Механизм исполнительный, масса: до 200 кгЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж люк-лаз с усиливающей накладкой с переносом на новое место) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,236 |  |  |  |  | **739,10** |
|  | 1-100-32 | *Средний разряд работы 3,2* | чел.-ч | 2,06 | 0,6 | 1,236 |  |  | 597,98 |  | 739,10 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 683,41** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,786* |  |  |  |  | **647,47** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,34 | 0,6 | 0,204 |  |  | 2 399,74 |  | 489,55 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,34 | 0,6 | 0,204 |  |  | 882,27 |  | 179,98 |
|  | 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 0,63 | 0,6 | 0,378 | 1 472,34 | 1,83 | 2 694,38 |  | 1 018,48 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,63 | 0,6 | 0,378 |  |  | 882,27 |  | 333,50 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,34 | 0,6 | 0,204 |  |  | 859,72 |  | 175,38 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,34 | 0,6 | 0,204 |  |  | 656,80 |  | 133,99 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **3 069,98** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 386,57 |
|  | Пр/812-053.0-1 | НР Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 1 247,91 |
|  | Пр/774-053.0 | СП Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 637,82 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **4 955,71** |  | **4 955,71** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 108 | ГЭСНм 11-05-001-04 | Механизм исполнительный, масса: до 200 кг | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,06 |  |  |  |  | **1 231,84** |
|  | 1-100-32 | *Средний разряд работы 3,2* | чел.-ч | 2,06 |  | 2,06 |  |  | 597,98 |  | 1 231,84 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 805,67** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *1,31* |  |  |  |  | **1 079,11** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 2 399,74 |  | 815,91 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 882,27 |  | 299,97 |
|  | 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 0,63 |  | 0,63 | 1 472,34 | 1,83 | 2 694,38 |  | 1 697,46 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,63 |  | 0,63 |  |  | 882,27 |  | 555,83 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 859,72 |  | 292,30 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 656,80 |  | 223,31 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **5 116,62** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 2 310,95 |
|  | Пр/812-053.0-1 | НР Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 2 079,86 |
|  | Пр/774-053.0 | СП Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 1 063,04 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **8 259,52** |  | **8 259,52** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Молниеотводы* | | | | | | | | | | |
| 109 | ГЭСН 33-02-013-14 | Установка стальных: сварных молниеотводов и тросостоек массой до 0,2 тЭМ и ЗТм=0.7; ЗТ=0.7; М=0 (Применительно: демонтаж молниеотвода) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.7, ЭМ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.7 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 27,692 |  |  |  |  | **19 002,53** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 39,56 | 0,7 | 27,692 |  |  | 686,21 |  | 19 002,53 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **19 363,99** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *8,834* |  |  |  |  | **7 790,82** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 6,3 | 0,7 | 4,41 |  |  | 2 399,74 |  | 10 582,85 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 6,3 | 0,7 | 4,41 |  |  | 882,27 |  | 3 890,81 |
|  | 91.06.06-014 | Автогидроподъемники, высота подъема 28 м | маш.-ч | 6,3 | 0,7 | 4,41 |  |  | 1 833,03 |  | 8 083,66 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 6,3 | 0,7 | 4,41 |  |  | 882,27 |  | 3 890,81 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,02 | 0,7 | 0,014 |  |  | 1 198,72 |  | 16,78 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,02 | 0,7 | 0,014 |  |  | 656,80 |  | 9,20 |
|  | 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 5,88 | 0,7 | 4,116 |  |  | 165,38 |  | 680,70 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 17 | 0 | 0 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  |  |
|  | 22.2.02.07 | Конструкции стальные порталов ОРУ | т | 1,03 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **46 157,34** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 26 793,35 |
|  | Пр/812-027.0-1 | НР Линии электропередачи | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 27 597,15 |
|  | Пр/774-027.0 | СП Линии электропередачи | % | 60 |  | 60 |  |  |  |  | 16 076,01 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **89 830,50** |  | **89 830,50** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 110 | ГЭСН 33-02-013-14 | Установка стальных: сварных молниеотводов и тросостоек массой до 0,2 т | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 39,56 |  |  |  |  | **27 146,47** |
|  | 1-100-43 | *Средний разряд работы 4,3* | чел.-ч | 39,56 |  | 39,56 |  |  | 686,21 |  | 27 146,47 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **27 662,85** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *12,62* |  |  |  |  | **11 129,74** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 6,3 |  | 6,3 |  |  | 2 399,74 |  | 15 118,36 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 6,3 |  | 6,3 |  |  | 882,27 |  | 5 558,30 |
|  | 91.06.06-014 | Автогидроподъемники, высота подъема 28 м | маш.-ч | 6,3 |  | 6,3 |  |  | 1 833,03 |  | 11 548,09 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 6,3 |  | 6,3 |  |  | 882,27 |  | 5 558,30 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,02 |  | 0,02 |  |  | 1 198,72 |  | 23,97 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,02 |  | 0,02 |  |  | 656,80 |  | 13,14 |
|  | 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1 | маш.-ч | 5,88 |  | 5,88 |  |  | 165,38 |  | 972,43 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **3 148,39** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 17 |  | 17 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 3 148,39 |
|  | 22.2.02.07 | Конструкции стальные порталов ОРУ | т | 1,03 |  | 1,03 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **69 087,45** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 38 276,21 |
|  | Пр/812-027.0-1 | НР Линии электропередачи | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 39 424,50 |
|  | Пр/774-027.0 | СП Линии электропередачи | % | 60 |  | 60 |  |  |  |  | 22 965,73 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **131 477,68** |  | **131 477,68** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Усиливающий лист (накладка)* | | | | | | | | | | |
| 111 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: вырез существующей усиливающей накладки) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **208,31** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 612,69 |  | 208,31 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **208,31** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 208,31 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 193,73 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 129,15 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **531,19** |  | **531,19** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 112 | ГЭСН 09-05-006-01 | Резка стального профилированного настила (Применительно: изготовление усиливающей накладки из стального листа) | м реза | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,34 |  |  |  |  | **208,31** |
|  | 1-100-34 | *Средний разряд работы 3,4* | чел.-ч | 0,34 |  | 0,34 |  |  | 612,69 |  | 208,31 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **208,31** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 208,31 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 193,73 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 129,15 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **531,19** |  | **531,19** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 113 | ГЭСН 46-01-013-01 | Усиление сварных швов (наплавкой) (Применительно: монтаж усиливающей накладки) | м шва | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,31 |  |  |  |  | **1 562,51** |
|  | 1-100-42 | *Средний разряд работы 4,2* | чел.-ч | 2,31 |  | 2,31 |  |  | 676,41 |  | 1 562,51 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **45,88** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 0,67 |  | 0,67 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 45,88 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **391,95** |
|  | 01.7.11.04-0014 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 0,00066 |  | 0,001 | 185 104,88 | 1,19 | 220 274,81 |  | 220,27 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 1 |  | 1 |  |  | 171,68 |  | 171,68 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 000,34** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 562,51 |
|  | Пр/812-040.1-1 | НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 103 |  | 103 |  |  |  |  | 1 609,39 |
|  | Пр/774-040.1 | СП Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов | % | 59 |  | 59 |  |  |  |  | 921,88 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **4 531,61** |  | **4 531,61** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | Итого прямые затраты по разделу 7. Оборудование резервуара | | | | | |  |  |  | 205 414,92 |
|  |  | *в том числе* | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | оплата труда (ОТ) | | | | | |  |  |  | 92 204,13 |
|  |  | эксплуатация машин и механизмов | | | | | |  |  |  | 78 838,37 |
|  |  | оплата труда машинистов (ОТм) | | | | | |  |  |  | 30 832,08 |
|  |  | материальные ресурсы | | | | | |  |  |  | 3 540,34 |
|  |  | Итого ФОТ | | | | | |  |  |  | 123 036,21 |
|  |  | Итого накладные расходы | | | | | |  |  |  | 119 515,28 |
|  |  | Итого сметная прибыль | | | | | |  |  |  | 66 552,17 |
|  |  | **Итого по разделу 7. Оборудование резервуара** | | | | | |  |  |  | **391 482,37** |
|  |  | Справочно | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | затраты труда рабочих | | | | | |  |  |  | 138,087 |
|  |  | затраты труда машинистов | | | | | |  |  |  | 35,3034 |
| **Раздел 8. Система пожаротушения резервуара** | | | | | | | | | | | |
| 114 | ГЭСНм 12-08-005-07 | Генераторы пены, номинальный диаметр: до 50 ммЭМ и ЗТм=0.3; ЗТ=0.3; М=0 (Применительно: демонтаж генератор пены с отнесением в лом) | 100 шт | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.3, ЭМ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,54 |  |  |  |  | **354,67** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 180 | 0,3 | 0,54 |  |  | 656,80 |  | 354,67 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **6,41** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,003* |  |  |  |  | **2,31** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,45 | 0,3 | 0,0015 |  |  | 2 399,74 |  | 3,60 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,45 | 0,3 | 0,0015 |  |  | 882,27 |  | 1,32 |
|  | 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,33 | 0,3 | 0,0009 | 11,45 | 1,71 | 19,58 |  | 0,02 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,45 | 0,3 | 0,0015 |  |  | 859,72 |  | 1,29 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,45 | 0,3 | 0,0015 |  |  | 656,80 |  | 0,99 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 16 | 0,3 | 0,048 |  |  | 31,22 |  | 1,50 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,4 | 0 | 0 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **363,39** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 356,98 |
|  | Пр/812-054.0-1 | НР Технологические трубопроводы | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 321,28 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 164,21 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **84 888,00** |  | **848,88** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 115 | ГЭСНм 12-08-005-08 | Генераторы пены, номинальный диаметр: до 75 ммЭМ и ЗТм=0.3; ЗТ=0.3; М=0 (Применительно: демонтаж генератор пены с отнесением в лом) | 100 шт | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.3, ЭМ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,66 |  |  |  |  | **433,49** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 220 | 0,3 | 0,66 |  |  | 656,80 |  | 433,49 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **9,55** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,0048* |  |  |  |  | **3,70** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,84 | 0,3 | 0,0024 |  |  | 2 399,74 |  | 5,76 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,84 | 0,3 | 0,0024 |  |  | 882,27 |  | 2,12 |
|  | 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,62 | 0,3 | 0,0018 | 11,45 | 1,71 | 19,58 |  | 0,04 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,84 | 0,3 | 0,0024 |  |  | 859,72 |  | 2,06 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,84 | 0,3 | 0,0024 |  |  | 656,80 |  | 1,58 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 18 | 0,3 | 0,054 |  |  | 31,22 |  | 1,69 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,8 | 0 | 0 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **446,74** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 437,19 |
|  | Пр/812-054.0-1 | НР Технологические трубопроводы | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 393,47 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 201,11 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **104 132,00** |  | **1 041,32** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 116 | ГЭСНм 12-08-005-07 | Генераторы пены, номинальный диаметр: до 50 ммЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж генератор пены с переносом на новое место) | 100 шт | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,08 |  |  |  |  | **709,34** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 180 | 0,6 | 1,08 |  |  | 656,80 |  | 709,34 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **12,82** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,006* |  |  |  |  | **4,62** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,45 | 0,6 | 0,003 |  |  | 2 399,74 |  | 7,20 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,45 | 0,6 | 0,003 |  |  | 882,27 |  | 2,65 |
|  | 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,33 | 0,6 | 0,0018 | 11,45 | 1,71 | 19,58 |  | 0,04 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,45 | 0,6 | 0,003 |  |  | 859,72 |  | 2,58 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,45 | 0,6 | 0,003 |  |  | 656,80 |  | 1,97 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 16 | 0,6 | 0,096 |  |  | 31,22 |  | 3,00 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,4 | 0 | 0 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **726,78** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 713,96 |
|  | Пр/812-054.0-1 | НР Технологические трубопроводы | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 642,56 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 328,42 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **169 776,00** |  | **1 697,76** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 117 | ГЭСНм 12-08-005-08 | Генераторы пены, номинальный диаметр: до 75 ммЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж генератор пены с переносом на новое место) | 100 шт | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,32 |  |  |  |  | **866,98** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 220 | 0,6 | 1,32 |  |  | 656,80 |  | 866,98 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **19,09** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,0096* |  |  |  |  | **7,38** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,84 | 0,6 | 0,0048 |  |  | 2 399,74 |  | 11,52 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,84 | 0,6 | 0,0048 |  |  | 882,27 |  | 4,23 |
|  | 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,62 | 0,6 | 0,0036 | 11,45 | 1,71 | 19,58 |  | 0,07 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,84 | 0,6 | 0,0048 |  |  | 859,72 |  | 4,13 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,84 | 0,6 | 0,0048 |  |  | 656,80 |  | 3,15 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 18 | 0,6 | 0,108 |  |  | 31,22 |  | 3,37 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,8 | 0 | 0 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **893,45** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 874,36 |
|  | Пр/812-054.0-1 | НР Технологические трубопроводы | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 786,92 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 402,21 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **208 258,00** |  | **2 082,58** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 118 | ГЭСНм 12-08-005-07 | Генераторы пены, номинальный диаметр: до 50 мм | 100 шт | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,8 |  |  |  |  | **1 182,24** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 180 |  | 1,8 |  |  | 656,80 |  | 1 182,24 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **21,36** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,01* |  |  |  |  | **7,69** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,45 |  | 0,005 |  |  | 2 399,74 |  | 12,00 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,45 |  | 0,005 |  |  | 882,27 |  | 4,41 |
|  | 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,33 |  | 0,003 | 11,45 | 1,71 | 19,58 |  | 0,06 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,45 |  | 0,005 |  |  | 859,72 |  | 4,30 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,45 |  | 0,005 |  |  | 656,80 |  | 3,28 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 16 |  | 0,16 |  |  | 31,22 |  | 5,00 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **4,44** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,4 |  | 0,024 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 4,44 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 215,73** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 189,93 |
|  | Пр/812-054.0-1 | НР Технологические трубопроводы | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 1 070,94 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 547,37 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **283 404,00** |  | **2 834,04** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 119 | ГЭСНм 12-08-005-08 | Генераторы пены, номинальный диаметр: до 75 мм | 100 шт | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,2 |  |  |  |  | **1 444,96** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 220 |  | 2,2 |  |  | 656,80 |  | 1 444,96 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **31,82** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,016* |  |  |  |  | **12,31** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,84 |  | 0,008 |  |  | 2 399,74 |  | 19,20 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,84 |  | 0,008 |  |  | 882,27 |  | 7,06 |
|  | 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,62 |  | 0,006 | 11,45 | 1,71 | 19,58 |  | 0,12 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,84 |  | 0,008 |  |  | 859,72 |  | 6,88 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,84 |  | 0,008 |  |  | 656,80 |  | 5,25 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 18 |  | 0,18 |  |  | 31,22 |  | 5,62 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **5,19** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 2,8 |  | 0,028 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 5,19 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 494,28** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 457,27 |
|  | Пр/812-054.0-1 | НР Технологические трубопроводы | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 1 311,54 |
|  | Пр/774-054.0 | СП Технологические трубопроводы | % | 46 |  | 46 |  |  |  |  | 670,34 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **347 616,00** |  | **3 476,16** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 120 | ГЭСНм 38-01-006-08 | Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр. (Применительно: монтаж ответного фланца из стального уголка 75х75 мм для ГПСС-600) | т | 0,023 |  | 0,023 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Объём: (0,42\*4\*6,89)/1000\*2** | | | | | | | | | |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,99 |  |  |  |  | **1 919,88** |
|  | 1-100-38 | *Средний разряд работы 3,8* | чел.-ч | 130 |  | 2,99 |  |  | 642,10 |  | 1 919,88 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **259,45** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,024* |  |  |  |  | **18,47** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,012 |  |  | 2 399,74 |  | 28,80 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,012 |  |  | 882,27 |  | 10,59 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,37 |  | 0,032 | 13,44 | 1,71 | 22,98 |  | 0,74 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,012 |  |  | 1 198,72 |  | 14,38 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,012 |  |  | 656,80 |  | 7,88 |
|  | 91.17.04-011 | Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А | маш.-ч | 43,4 |  | 0,998 |  |  | 215,79 |  | 215,36 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,9 |  | 0,021 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 0,17 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **83,52** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,6 |  | 0,014 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 2,20 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,2 |  | 0,005 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 0,39 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 19 |  | 0,437 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 80,93 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 281,32** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 938,35 |
|  | Пр/812-080.0-1 | НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 1 744,52 |
|  | Пр/774-080.0 | СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 45 |  | 45 |  |  |  |  | 872,26 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **212 960,87** |  | **4 898,10** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 121 | ГЭСНм 38-01-006-08 | Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.(Применительно: монтаж ответного фланца из стального уголка 75х75 мм для ГПСС-2000) | т | 0,025 |  | 0,025 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Объём: (0,46\*4\*6,89)/1000\*2** | | | | | | | | | |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 3,25 |  |  |  |  | **2 086,83** |
|  | 1-100-38 | *Средний разряд работы 3,8* | чел.-ч | 130 |  | 3,25 |  |  | 642,10 |  | 2 086,83 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **281,87** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,026* |  |  |  |  | **20,01** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,013 |  |  | 2 399,74 |  | 31,20 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,013 |  |  | 882,27 |  | 11,47 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,37 |  | 0,034 | 13,44 | 1,71 | 22,98 |  | 0,78 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,013 |  |  | 1 198,72 |  | 15,58 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,013 |  |  | 656,80 |  | 8,54 |
|  | 91.17.04-011 | Аппараты сварочные автоматические, сварочный ток до 1250 А | маш.-ч | 43,4 |  | 1,085 |  |  | 215,79 |  | 234,13 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,9 |  | 0,023 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 0,18 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **90,72** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,6 |  | 0,015 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 2,36 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,2 |  | 0,005 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 0,39 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 19 |  | 0,475 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 87,97 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 479,43** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 2 106,84 |
|  | Пр/812-080.0-1 | НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 1 896,16 |
|  | Пр/774-080.0 | СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 45 |  | 45 |  |  |  |  | 948,08 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **212 946,80** |  | **5 323,67** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 122 | ГЭСНм 38-01-004-07 | Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): площадки для обслуживания оборудования и трубопроводов | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 120 |  |  |  |  | **77 052,00** |
|  | 1-100-38 | *Средний разряд работы 3,8* | чел.-ч | 120 |  | 120 |  |  | 642,10 |  | 77 052,00 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 549,86** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *1* |  |  |  |  | **769,54** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 2 399,74 |  | 1 199,87 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 882,27 |  | 441,14 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,37 |  | 1,37 | 13,44 | 1,71 | 22,98 |  | 31,49 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 1 198,72 |  | 599,36 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 656,80 |  | 328,40 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,5 |  | 1,5 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 12,01 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 22,65 |  | 22,65 |  |  | 31,22 |  | 707,13 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **3 472,06** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,9 |  | 0,9 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 141,35 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,2 |  | 0,2 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 15,64 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 17,9 |  | 17,9 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 3 315,07 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **83 843,46** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 77 821,54 |
|  | Пр/812-080.0-1 | НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 70 039,39 |
|  | Пр/774-080.0 | СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 45 |  | 45 |  |  |  |  | 35 019,69 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **188 902,54** |  | **188 902,54** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 123 | ГЭСН 22-01-011-01 | Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром: 50 ммЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж трубопровода подачи пены д. 50 мм) | км | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 151,8 |  |  |  |  | **107 143,48** |
|  | 1-100-45 | *Средний разряд работы 4,5* | чел.-ч | 253 | 0,6 | 151,8 |  |  | 705,82 |  | 107 143,48 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **7 894,10** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *5,886* |  |  |  |  | **4 432,93** |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,17 | 0,6 | 0,102 |  |  | 859,72 |  | 87,69 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,17 | 0,6 | 0,102 |  |  | 656,80 |  | 66,99 |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 9,64 | 0,6 | 5,784 | 688,60 | 1,96 | 1 349,66 |  | 7 806,41 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 9,64 | 0,6 | 5,784 |  |  | 754,83 |  | 4 365,94 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 20 | 0 | 0 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  |  |
|  | 23.5.02.02 | Трубы стальные | м | 1 004 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **119 470,51** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 111 576,41 |
|  | Пр/812-018.0-1 | НР Водопровод - наружные сети | % | 117 |  | 117 |  |  |  |  | 130 544,40 |
|  | Пр/774-018.0 | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 |  | 74 |  |  |  |  | 82 566,54 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **332 581,45** |  | **332 581,45** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 124 | ГЭСН 22-01-011-01 | Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром: 50 мм (Применительно: монтаж трубопровода подачи пены д. 50 мм) | км | 0,001 |  | 0,001 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Объём: 1/1000** | | | | | | | | | |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,253 |  |  |  |  | **178,57** |
|  | 1-100-45 | *Средний разряд работы 4,5* | чел.-ч | 253 |  | 0,253 |  |  | 705,82 |  | 178,57 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **13,50** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,01* |  |  |  |  | **7,55** |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,17 |  | 0 |  |  | 859,72 |  |  |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,17 |  | 0 |  |  | 656,80 |  |  |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 9,64 |  | 0,01 | 688,60 | 1,96 | 1 349,66 |  | 13,50 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 9,64 |  | 0,01 |  |  | 754,83 |  | 7,55 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **3,70** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 20 |  | 0,02 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 3,70 |
|  | 23.5.02.02 | Трубы стальные | м | 1 004 |  | 1,004 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **203,32** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 186,12 |
|  | Пр/812-018.0-1 | НР Водопровод - наружные сети | % | 117 |  | 117 |  |  |  |  | 217,76 |
|  | Пр/774-018.0 | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 |  | 74 |  |  |  |  | 137,73 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **558 810,00** |  | **558,81** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 125 | ГЭСН 16-07-005-01 | Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром: до 50 мм | 100 м | -0,01 |  | -0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | -0,05 |  |  |  |  | **-39,65** |
|  | 1-100-53 | *Средний разряд работы 5,3* | чел.-ч | 5,01 |  | -0,05 |  |  | 793,06 |  | -39,65 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **-39,65** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | -39,65 |
|  | Пр/812-016.0-1 | НР Трубопроводы внутренние | % | 121 |  | 121 |  |  |  |  | -47,98 |
|  | Пр/774-016.0 | СП Трубопроводы внутренние | % | 72 |  | 72 |  |  |  |  | -28,55 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **11 618,00** |  | **- 116,18** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 126 | ГЭСН 22-01-011-02 | Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром: 75 ммЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж трубопровода подачи пены д. 76 мм) | км | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 152,4 |  |  |  |  | **107 566,97** |
|  | 1-100-45 | *Средний разряд работы 4,5* | чел.-ч | 254 | 0,6 | 152,4 |  |  | 705,82 |  | 107 566,97 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **9 640,32** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *7,182* |  |  |  |  | **5 410,60** |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,18 | 0,6 | 0,108 |  |  | 859,72 |  | 92,85 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,18 | 0,6 | 0,108 |  |  | 656,80 |  | 70,93 |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 11,79 | 0,6 | 7,074 | 688,60 | 1,96 | 1 349,66 |  | 9 547,47 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 11,79 | 0,6 | 7,074 |  |  | 754,83 |  | 5 339,67 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 30 | 0 | 0 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  |  |
|  | 23.5.02.02 | Трубы стальные | м | 1 004 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **122 617,89** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 112 977,57 |
|  | Пр/812-018.0-1 | НР Водопровод - наружные сети | % | 117 |  | 117 |  |  |  |  | 132 183,76 |
|  | Пр/774-018.0 | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 |  | 74 |  |  |  |  | 83 603,40 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **338 405,05** |  | **338 405,05** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 127 | ГЭСН 22-01-011-02 | Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром: 75 мм (Применительно: монтаж трубопровода подачи пены д. 76 мм) | км | 0,001 |  | 0,001 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Объём: 1/1000** | | | | | | | | | |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,254 |  |  |  |  | **179,28** |
|  | 1-100-45 | *Средний разряд работы 4,5* | чел.-ч | 254 |  | 0,254 |  |  | 705,82 |  | 179,28 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **16,20** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,012* |  |  |  |  | **9,06** |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,18 |  | 0 |  |  | 859,72 |  |  |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,18 |  | 0 |  |  | 656,80 |  |  |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 11,79 |  | 0,012 | 688,60 | 1,96 | 1 349,66 |  | 16,20 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 11,79 |  | 0,012 |  |  | 754,83 |  | 9,06 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **5,56** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 30 |  | 0,03 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 5,56 |
|  | 23.5.02.02 | Трубы стальные | м | 1 004 |  | 1,004 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **210,10** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 188,34 |
|  | Пр/812-018.0-1 | НР Водопровод - наружные сети | % | 117 |  | 117 |  |  |  |  | 220,36 |
|  | Пр/774-018.0 | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 |  | 74 |  |  |  |  | 139,37 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **569 830,00** |  | **569,83** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 128 | ГЭСН 16-07-005-02 | Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром: до 100 мм | 100 м | -0,01 |  | -0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | -0,05 |  |  |  |  | **-39,65** |
|  | 1-100-53 | *Средний разряд работы 5,3* | чел.-ч | 5,01 |  | -0,05 |  |  | 793,06 |  | -39,65 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **-39,65** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | -39,65 |
|  | Пр/812-016.0-1 | НР Трубопроводы внутренние | % | 121 |  | 121 |  |  |  |  | -47,98 |
|  | Пр/774-016.0 | СП Трубопроводы внутренние | % | 72 |  | 72 |  |  |  |  | -28,55 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **11 618,00** |  | **- 116,18** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 129 | ГЭСН 22-01-011-03 | Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром: 100 ммЭМ и ЗТм=0.6; ЗТ=0.6; М=0 (Применительно: демонтаж трубопровода подачи пены д. 100 мм) | км | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | М: 0 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТм: 0.6, ЭМ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ЗТ: 0.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 162 |  |  |  |  | **114 342,84** |
|  | 1-100-45 | *Средний разряд работы 4,5* | чел.-ч | 270 | 0,6 | 162 |  |  | 705,82 |  | 114 342,84 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **12 382,58** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *9,216* |  |  |  |  | **6 945,34** |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,6 | 0,114 |  |  | 859,72 |  | 98,01 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,19 | 0,6 | 0,114 |  |  | 656,80 |  | 74,88 |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 15,17 | 0,6 | 9,102 | 688,60 | 1,96 | 1 349,66 |  | 12 284,57 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 15,17 | 0,6 | 9,102 |  |  | 754,83 |  | 6 870,46 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 40 | 0 | 0 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  |  |
|  | 23.5.02.02 | Трубы стальные | м | 1 004 |  | 0 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **133 670,76** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 121 288,18 |
|  | Пр/812-018.0-1 | НР Водопровод - наружные сети | % | 117 |  | 117 |  |  |  |  | 141 907,17 |
|  | Пр/774-018.0 | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 |  | 74 |  |  |  |  | 89 753,25 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **365 331,18** |  | **365 331,18** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 130 | ГЭСН 22-03-003-01 | Установка фасонных частей стальных сварным соединением с трубопроводом отводы, колена, патрубки и переходы диаметром: до 100 мм (Применительно: монтаж отводов стальных д. 50 мм, д. 76 мм) | 10 шт | 0,1 |  | 0,1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,522 |  |  |  |  | **1 028,19** |
|  | 2-100-01 | *Рабочий 1 разряда* | чел.-ч | 0,02 |  | 0,002 |  |  | 490,15 |  | 0,98 |
|  | 2-100-03 | *Рабочий 3 разряда* | чел.-ч | 6,18 |  | 0,618 |  |  | 583,28 |  | 360,47 |
|  | 2-100-04 | *Рабочий 4 разряда* | чел.-ч | 1,44 |  | 0,144 |  |  | 656,80 |  | 94,58 |
|  | 2-100-05 | *Рабочий 5 разряда* | чел.-ч | 7,58 |  | 0,758 |  |  | 754,83 |  | 572,16 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **994,21** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,737* |  |  |  |  | **556,21** |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 |  | 0,001 |  |  | 859,72 |  | 0,86 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,01 |  | 0,001 |  |  | 656,80 |  | 0,66 |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 7,36 |  | 0,736 | 688,60 | 1,96 | 1 349,66 |  | 993,35 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 7,36 |  | 0,736 |  |  | 754,83 |  | 555,55 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **48,96** |
|  | 01.7.11.07-0039 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | кг | 2,2 |  | 0,22 | 187,01 | 1,19 | 222,54 |  | 48,96 |
|  | 23.8.04.06 | Фасонные части стальные сварные | шт | 10 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 627,57** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 584,40 |
|  | Пр/812-018.0-1 | НР Водопровод - наружные сети | % | 117 |  | 117 |  |  |  |  | 1 853,75 |
|  | Пр/774-018.0 | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 |  | 74 |  |  |  |  | 1 172,46 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **56 537,80** |  | **5 653,78** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 131 | ГЭСН 22-03-014-01 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 50 мм (Применительно: монтаж гайки муфтовой ГМ-50 с резьбой наружной) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,32 |  |  |  |  | **241,55** |
|  | 1-100-50 | *Средний разряд работы 5,0* | чел.-ч | 0,32 |  | 0,32 |  |  | 754,83 |  | 241,55 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **242,94** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,18* |  |  |  |  | **135,87** |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 0,18 |  | 0,18 | 688,60 | 1,96 | 1 349,66 |  | 242,94 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,18 |  | 0,18 |  |  | 754,83 |  | 135,87 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **18,52** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,1 |  | 0,1 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 18,52 |
|  | 23.8.03.11 | Фланцы стальные плоские | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **638,88** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 377,42 |
|  | Пр/812-018.0-1 | НР Водопровод - наружные сети | % | 117 |  | 117 |  |  |  |  | 441,58 |
|  | Пр/774-018.0 | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 |  | 74 |  |  |  |  | 279,29 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **1 359,75** |  | **1 359,75** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 132 | ГЭСН 22-03-014-02 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 80 мм (Применительно: монтаж гайки муфтовой ГМ-80 с резьбой наружной) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,46 |  |  |  |  | **347,22** |
|  | 1-100-50 | *Средний разряд работы 5,0* | чел.-ч | 0,46 |  | 0,46 |  |  | 754,83 |  | 347,22 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **364,41** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,27* |  |  |  |  | **203,80** |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 0,27 |  | 0,27 | 688,60 | 1,96 | 1 349,66 |  | 364,41 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,27 |  | 0,27 |  |  | 754,83 |  | 203,80 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **40,74** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,22 |  | 0,22 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 40,74 |
|  | 23.8.03.11 | Фланцы стальные плоские | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **956,17** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 551,02 |
|  | Пр/812-018.0-1 | НР Водопровод - наружные сети | % | 117 |  | 117 |  |  |  |  | 644,69 |
|  | Пр/774-018.0 | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 |  | 74 |  |  |  |  | 407,75 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **2 008,61** |  | **2 008,61** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 133 | ГЭСН 09-03-039-01 | Монтаж опорных конструкций для крепления трубопроводов внутри зданий и сооружений массой: до 0,1 т (Применительно: монтаж кронштейнов крепления трубопровода подачи пены) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 73,6 |  |  |  |  | **45 634,94** |
|  | 1-100-35 | *Средний разряд работы 3,5* | чел.-ч | 73,6 |  | 73,6 |  |  | 620,04 |  | 45 634,94 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 621,26** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,27* |  |  |  |  | **202,14** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,11 |  | 0,11 |  |  | 2 399,74 |  | 263,97 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,11 |  | 0,11 |  |  | 882,27 |  | 97,05 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 3,7 |  | 3,7 | 13,44 | 1,71 | 22,98 |  | 85,03 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,16 |  | 0,16 |  |  | 859,72 |  | 137,56 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,16 |  | 0,16 |  |  | 656,80 |  | 105,09 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,32 |  | 2,32 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 18,57 |
|  | 91.17.04-171 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 500 А | маш.-ч | 16,3 |  | 16,3 | 51,10 | 1,34 | 68,47 |  | 1 116,13 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 755,92** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1,95 |  | 1,95 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 306,26 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,59 |  | 0,59 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 46,14 |
|  | 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм | кг | 14 |  | 14 |  |  | 171,68 |  | 2 403,52 |
|  | 07.2.07.11 | Конструкции стальные | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **50 214,26** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 45 837,08 |
|  | Пр/812-009.0-1 | НР Строительные металлические конструкции | % | 93 |  | 93 |  |  |  |  | 42 628,48 |
|  | Пр/774-009.0 | СП Строительные металлические конструкции | % | 62 |  | 62 |  |  |  |  | 28 418,99 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **121 261,73** |  | **121 261,73** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 134 | ГЭСНм 38-01-003-04 | Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) (Применительно: монтаж опор трубопровода подачи пены с изготовлением) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 120 |  |  |  |  | **78 816,00** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 120 |  | 120 |  |  | 656,80 |  | 78 816,00 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 784,69** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *1* |  |  |  |  | **769,54** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 2 399,74 |  | 1 199,87 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 882,27 |  | 441,14 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,37 |  | 1,37 | 13,44 | 1,71 | 22,98 |  | 31,49 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 1 198,72 |  | 599,36 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 656,80 |  | 328,40 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1 |  | 1 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 8,00 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 30,3 |  | 30,3 |  |  | 31,22 |  | 945,97 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **4 429,24** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 2,6 |  | 2,6 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 408,35 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,5 |  | 0,5 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 39,10 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 21,5 |  | 21,5 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 3 981,79 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **86 799,47** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 79 585,54 |
|  | Пр/812-080.0-1 | НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 71 626,99 |
|  | Пр/774-080.0 | СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 45 |  | 45 |  |  |  |  | 35 813,49 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **194 239,95** |  | **194 239,95** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 135 | ГЭСН 13-06-003-01 | Очистка поверхности щетками (Применительно: очистка поверхности трубопровода) | м2 | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,9 |  |  |  |  | **524,95** |
|  | 1-100-30 | *Средний разряд работы 3,0* | чел.-ч | 0,9 |  | 0,9 |  |  | 583,28 |  | 524,95 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **524,95** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 524,95 |
|  | Пр/812-013.0-1 | НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 94 |  | 94 |  |  |  |  | 493,45 |
|  | Пр/774-013.0 | СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 51 |  | 51 |  |  |  |  | 267,72 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **1 286,12** |  | **1 286,12** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 136 | ГЭСН 13-03-002-04 | Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 (Применительно: грунтование поверхности трубопровода перед покраской) | 100 м2 | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,053 |  |  |  |  | **38,45** |
|  | 1-100-47 | *Средний разряд работы 4,7* | чел.-ч | 5,31 |  | 0,053 |  |  | 725,42 |  | 38,45 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **0,10** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,01 |  | 0 | 6,62 | 1,71 | 11,32 |  |  |
|  | 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 2 493,84 |  |  |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 754,83 |  |  |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 859,72 |  |  |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 656,80 |  |  |
|  | 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 1,12 |  | 0,011 |  |  | 8,70 |  | 0,10 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **38,55** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 38,45 |
|  | Пр/812-013.0-1 | НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 94 |  | 94 |  |  |  |  | 36,14 |
|  | Пр/774-013.0 | СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 51 |  | 51 |  |  |  |  | 19,61 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **9 430,00** |  | **94,30** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 137 | ГЭСН 13-03-004-26 | Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 | 100 м2 | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,021 |  |  |  |  | **13,02** |
|  | 1-100-35 | *Средний разряд работы 3,5* | чел.-ч | 2,13 |  | 0,021 |  |  | 620,04 |  | 13,02 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **0,06** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,01 |  | 0 | 6,62 | 1,71 | 11,32 |  |  |
|  | 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 2 493,84 |  |  |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 754,83 |  |  |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 859,72 |  |  |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 656,80 |  |  |
|  | 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 0,65 |  | 0,007 |  |  | 8,70 |  | 0,06 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **13,08** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 13,02 |
|  | Пр/812-013.0-1 | НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 94 |  | 94 |  |  |  |  | 12,24 |
|  | Пр/774-013.0 | СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 51 |  | 51 |  |  |  |  | 6,64 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **3 196,00** |  | **31,96** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | Итого прямые затраты по разделу 8. Система пожаротушения резервуара | | | | | |  |  |  | 611 650,79 |
|  |  | *в том числе* | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | оплата труда (ОТ) | | | | | |  |  |  | 542 026,55 |
|  |  | эксплуатация машин и механизмов | | | | | |  |  |  | 39 146,60 |
|  |  | оплата труда машинистов (ОТм) | | | | | |  |  |  | 19 519,07 |
|  |  | материальные ресурсы | | | | | |  |  |  | 10 958,57 |
|  |  | Итого ФОТ | | | | | |  |  |  | 561 545,62 |
|  |  | Итого накладные расходы | | | | | |  |  |  | 600 921,59 |
|  |  | Итого сметная прибыль | | | | | |  |  |  | 361 682,83 |
|  |  | **Итого по разделу 8. Система пожаротушения резервуара** | | | | | |  |  |  | **1 574 255,21** |
|  |  | Справочно | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | затраты труда рабочих | | | | | |  |  |  | 797,323 |
|  |  | затраты труда машинистов | | | | | |  |  |  | 25,8624 |
| **Раздел 9. Заземление резервуара** | | | | | | | | | | | |
| 138 | ГЭСНм 08-02-472-06 | Проводник заземляющий открыто по строительным основаниям: из полосовой стали сечением 100 мм2 (Применительно: монтаж полосы стальной 25 мм, 40 мм) | 100 м | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,165 |  |  |  |  | **105,95** |
|  | 1-100-38 | *Средний разряд работы 3,8* | чел.-ч | 16,5 |  | 0,165 |  |  | 642,10 |  | 105,95 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **7,43** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,004* |  |  |  |  | **3,07** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,17 |  | 0,002 |  |  | 2 399,74 |  | 4,80 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,17 |  | 0,002 |  |  | 882,27 |  | 1,76 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,17 |  | 0,002 |  |  | 859,72 |  | 1,72 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,17 |  | 0,002 |  |  | 656,80 |  | 1,31 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 2,9 |  | 0,029 |  |  | 31,22 |  | 0,91 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **1,11** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,55 |  | 0,006 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 1,11 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **117,56** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 109,02 |
|  | Пр/812-049.3-1 | НР Электротехнические установки на других объектах | % | 97 |  | 97 |  |  |  |  | 105,75 |
|  | Пр/774-049.3 | СП Электротехнические установки на других объектах | % | 51 |  | 51 |  |  |  |  | 55,60 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **27 891,00** |  | **278,91** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | Итого прямые затраты по разделу 9. Заземление резервуара | | | | | |  |  |  | 117,56 |
|  |  | *в том числе* | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | оплата труда (ОТ) | | | | | |  |  |  | 105,95 |
|  |  | эксплуатация машин и механизмов | | | | | |  |  |  | 7,43 |
|  |  | оплата труда машинистов (ОТм) | | | | | |  |  |  | 3,07 |
|  |  | материальные ресурсы | | | | | |  |  |  | 1,11 |
|  |  | Итого ФОТ | | | | | |  |  |  | 109,02 |
|  |  | Итого накладные расходы | | | | | |  |  |  | 105,75 |
|  |  | Итого сметная прибыль | | | | | |  |  |  | 55,60 |
|  |  | **Итого по разделу 9. Заземление резервуара** | | | | | |  |  |  | **278,91** |
|  |  | Справочно | | | | | |  |  |  |  |
|  |  | затраты труда рабочих | | | | | |  |  |  | 0,165 |
|  |  | затраты труда машинистов | | | | | |  |  |  | 0,004 |
| **Раздел 10. Работы по капитальному ремонту технологического трубопровода** | | | | | | | | | | | |
| 139 | ГЭСНр 53-01-009-01 | Подъем рубленых стен домкратом (Применительно: подъем домкратом трубопровода) | 100 шт | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,42 |  |  |  |  | **1 429,32** |
|  | 1-100-31 | *Средний разряд работы 3,1* | чел.-ч | 242 |  | 2,42 |  |  | 590,63 |  | 1 429,32 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2,61** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.06.01-002 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 6,3-25 т | маш.-ч | 237 |  | 2,37 | 0,54 | 2,04 | 1,10 |  | 2,61 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 431,93** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 429,32 |
|  | Пр/812-087.0-1 | НР Стены | % | 92 |  | 92 |  |  |  |  | 1 314,97 |
|  | Пр/774-087.0 | СП Стены | % | 52 |  | 52 |  |  |  |  | 743,25 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **349 015,00** |  | **3 490,15** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 140 | ГЭСН 23-01-001-02 | Устройство основания под трубопроводы: щебеночного | 10 м3 | 0,1 |  | 0,1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,02 |  |  |  |  | **569,95** |
|  | 1-100-25 | *Средний разряд работы 2,5* | чел.-ч | 10,2 |  | 1,02 |  |  | 558,77 |  | 569,95 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **117,21** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,047* |  |  |  |  | **35,48** |
|  | 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,47 |  | 0,047 |  |  | 2 493,84 |  | 117,21 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,47 |  | 0,047 |  |  | 754,83 |  | 35,48 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 02.2.05.04 | Щебень | м3 | 12,5 |  | 1,25 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **722,64** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 605,43 |
|  | Пр/812-018.0-1 | НР Канализация - наружные сети | % | 117 |  | 117 |  |  |  |  | 708,35 |
|  | Пр/774-018.0 | СП Канализация - наружные сети | % | 74 |  | 74 |  |  |  |  | 448,02 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **18 790,10** |  | **1 879,01** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 141 | ГЭСН 23-01-001-03 | Устройство основания под трубопроводы: гравийного | 10 м3 | 0,1 |  | 0,1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 1,02 |  |  |  |  | **569,95** |
|  | 1-100-25 | *Средний разряд работы 2,5* | чел.-ч | 10,2 |  | 1,02 |  |  | 558,77 |  | 569,95 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **117,21** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,047* |  |  |  |  | **35,48** |
|  | 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,47 |  | 0,047 |  |  | 2 493,84 |  | 117,21 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,47 |  | 0,047 |  |  | 754,83 |  | 35,48 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 02.2.01.02 | Гравий | м3 | 12,5 |  | 1,25 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **722,64** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 605,43 |
|  | Пр/812-018.0-1 | НР Канализация - наружные сети | % | 117 |  | 117 |  |  |  |  | 708,35 |
|  | Пр/774-018.0 | СП Канализация - наружные сети | % | 74 |  | 74 |  |  |  |  | 448,02 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **18 790,10** |  | **1 879,01** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 142 | ГЭСНм 38-01-003-04 | Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) (Применительно: монтаж опор трубопроводов с изготовлением) | т | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 120 |  |  |  |  | **78 816,00** |
|  | 1-100-40 | *Средний разряд работы 4,0* | чел.-ч | 120 |  | 120 |  |  | 656,80 |  | 78 816,00 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 784,69** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *1* |  |  |  |  | **769,54** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 2 399,74 |  | 1 199,87 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 882,27 |  | 441,14 |
|  | 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,37 |  | 1,37 | 13,44 | 1,71 | 22,98 |  | 31,49 |
|  | 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 1 198,72 |  | 599,36 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,5 |  | 0,5 |  |  | 656,80 |  | 328,40 |
|  | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1 |  | 1 | 4,35 | 1,84 | 8,00 |  | 8,00 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 30,3 |  | 30,3 |  |  | 31,22 |  | 945,97 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **4 429,24** |
|  | 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 2,6 |  | 2,6 | 114,64 | 1,37 | 157,06 |  | 408,35 |
|  | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,5 |  | 0,5 | 41,38 | 1,89 | 78,21 |  | 39,10 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 21,5 |  | 21,5 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 3 981,79 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **86 799,47** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 79 585,54 |
|  | Пр/812-080.0-1 | НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 90 |  | 90 |  |  |  |  | 71 626,99 |
|  | Пр/774-080.0 | СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз | % | 45 |  | 45 |  |  |  |  | 35 813,49 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **194 239,95** |  | **194 239,95** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 143 | ГЭСН 22-01-011-03 | Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром: 100 мм | км | 0,001 |  | 0,001 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Объём: 1/1000** | | | | | | | | | |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,27 |  |  |  |  | **190,57** |
|  | 1-100-45 | *Средний разряд работы 4,5* | чел.-ч | 270 |  | 0,27 |  |  | 705,82 |  | 190,57 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **20,24** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,015* |  |  |  |  | **11,32** |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 |  | 0 |  |  | 859,72 |  |  |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,19 |  | 0 |  |  | 656,80 |  |  |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 15,17 |  | 0,015 | 688,60 | 1,96 | 1 349,66 |  | 20,24 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 15,17 |  | 0,015 |  |  | 754,83 |  | 11,32 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **7,41** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 40 |  | 0,04 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 7,41 |
|  | 23.5.02.02 | Трубы стальные | м | 1 004 |  | 1,004 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **229,54** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 201,89 |
|  | Пр/812-018.0-1 | НР Водопровод - наружные сети | % | 117 |  | 117 |  |  |  |  | 236,21 |
|  | Пр/774-018.0 | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 |  | 74 |  |  |  |  | 149,40 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **615 150,00** |  | **615,15** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 144 | ГЭСН 16-07-005-02 | Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром: до 100 мм | 100 м | -0,01 |  | -0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | -0,05 |  |  |  |  | **-39,65** |
|  | 1-100-53 | *Средний разряд работы 5,3* | чел.-ч | 5,01 |  | -0,05 |  |  | 793,06 |  | -39,65 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **-39,65** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | -39,65 |
|  | Пр/812-016.0-1 | НР Трубопроводы внутренние | % | 121 |  | 121 |  |  |  |  | -47,98 |
|  | Пр/774-016.0 | СП Трубопроводы внутренние | % | 72 |  | 72 |  |  |  |  | -28,55 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **11 618,00** |  | **- 116,18** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 145 | ГЭСН 22-01-011-05 | Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром: 150 мм | км | 0,001 |  | 0,001 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Объём: 1/1000** | | | | | | | | | |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,36 |  |  |  |  | **254,10** |
|  | 1-100-45 | *Средний разряд работы 4,5* | чел.-ч | 360 |  | 0,36 |  |  | 705,82 |  | 254,10 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **52,19** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,034* |  |  |  |  | **25,79** |
|  | 91.01.01-036 | Бульдозеры, мощность 96 кВт (130 л.с.) | маш.-ч | 1,4 |  | 0,001 | 1 061,99 | 2,14 | 2 272,66 |  | 2,27 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 1,4 |  | 0,001 |  |  | 882,27 |  | 0,88 |
|  | 91.10.05-004 | Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т | маш.-ч | 10,8 |  | 0,011 | 994,01 | 1,85 | 1 838,92 |  | 20,23 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 10,8 |  | 0,011 |  |  | 754,83 |  | 8,30 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,32 |  | 0 |  |  | 859,72 |  |  |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,32 |  | 0 |  |  | 656,80 |  |  |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 21,75 |  | 0,022 | 688,60 | 1,96 | 1 349,66 |  | 29,69 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 21,75 |  | 0,022 |  |  | 754,83 |  | 16,61 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **21,14** |
|  | 01.7.11.04-0072 | Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм | т | 0,04 |  | 0 | 97 282,88 | 1,38 | 134 250,37 |  |  |
|  | 01.7.11.06-0002 | Флюс АН-47 | кг | 50 |  | 0,05 | 106,25 | 1,19 | 126,44 |  | 6,32 |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 80 |  | 0,08 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 14,82 |
|  | 23.5.02.02 | Трубы стальные | м | 1 004 |  | 1,004 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **353,22** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 279,89 |
|  | Пр/812-018.0-1 | НР Водопровод - наружные сети | % | 117 |  | 117 |  |  |  |  | 327,47 |
|  | Пр/774-018.0 | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 |  | 74 |  |  |  |  | 207,12 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **887 810,00** |  | **887,81** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 146 | ГЭСН 16-07-005-03 | Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром: до 200 мм | 100 м | -0,01 |  | -0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | -0,05 |  |  |  |  | **-39,65** |
|  | 1-100-53 | *Средний разряд работы 5,3* | чел.-ч | 5,01 |  | -0,05 |  |  | 793,06 |  | -39,65 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **-39,65** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | -39,65 |
|  | Пр/812-016.0-1 | НР Трубопроводы внутренние | % | 121 |  | 121 |  |  |  |  | -47,98 |
|  | Пр/774-016.0 | СП Трубопроводы внутренние | % | 72 |  | 72 |  |  |  |  | -28,55 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **11 618,00** |  | **- 116,18** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 147 | ГЭСН 22-03-007-02 | Установка задвижек или клапанов обратных стальных диаметром: 100 мм | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,03 |  |  |  |  | **1 273,60** |
|  | 1-100-36 | *Средний разряд работы 3,6* | чел.-ч | 2,03 |  | 2,03 |  |  | 627,39 |  | 1 273,60 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **42,99** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,05* |  |  |  |  | **32,84** |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,05 |  | 0,05 |  |  | 859,72 |  | 42,99 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,05 |  | 0,05 |  |  | 656,80 |  | 32,84 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 18.1.02.01 | Задвижки стальные водопроводные (или клапаны обратные) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 349,43** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 306,44 |
|  | Пр/812-018.0-1 | НР Водопровод - наружные сети | % | 117 |  | 117 |  |  |  |  | 1 528,53 |
|  | Пр/774-018.0 | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 |  | 74 |  |  |  |  | 966,77 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **3 844,73** |  | **3 844,73** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 148 | ГЭСН 22-03-007-03 | Установка задвижек или клапанов обратных стальных диаметром: 150 мм | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,46 |  |  |  |  | **1 543,38** |
|  | 1-100-36 | *Средний разряд работы 3,6* | чел.-ч | 2,46 |  | 2,46 |  |  | 627,39 |  | 1 543,38 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **453,39** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,28* |  |  |  |  | **207,33** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,03 |  | 0,03 |  |  | 2 399,74 |  | 71,99 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,03 |  | 0,03 |  |  | 882,27 |  | 26,47 |
|  | 91.10.05-004 | Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 6,3 т | маш.-ч | 0,17 |  | 0,17 | 994,01 | 1,85 | 1 838,92 |  | 312,62 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,17 |  | 0,17 |  |  | 754,83 |  | 128,32 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,08 |  | 0,08 |  |  | 859,72 |  | 68,78 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,08 |  | 0,08 |  |  | 656,80 |  | 52,54 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 18.1.02.01 | Задвижки стальные водопроводные (или клапаны обратные) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **2 204,10** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 750,71 |
|  | Пр/812-018.0-1 | НР Водопровод - наружные сети | % | 117 |  | 117 |  |  |  |  | 2 048,33 |
|  | Пр/774-018.0 | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 |  | 74 |  |  |  |  | 1 295,53 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **5 547,96** |  | **5 547,96** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 149 | ГЭСН 22-03-014-03 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 100 мм | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,6 |  |  |  |  | **452,90** |
|  | 1-100-50 | *Средний разряд работы 5,0* | чел.-ч | 0,6 |  | 0,6 |  |  | 754,83 |  | 452,90 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **485,88** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,36* |  |  |  |  | **271,74** |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 0,36 |  | 0,36 | 688,60 | 1,96 | 1 349,66 |  | 485,88 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,36 |  | 0,36 |  |  | 754,83 |  | 271,74 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **53,71** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,29 |  | 0,29 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 53,71 |
|  | 23.8.03.11 | Фланцы стальные плоские | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 264,23** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 724,64 |
|  | Пр/812-018.0-1 | НР Водопровод - наружные сети | % | 117 |  | 117 |  |  |  |  | 847,83 |
|  | Пр/774-018.0 | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 |  | 74 |  |  |  |  | 536,23 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **2 648,29** |  | **2 648,29** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 150 | ГЭСН 22-03-014-05 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 150 мм | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,9 |  |  |  |  | **679,35** |
|  | 1-100-50 | *Средний разряд работы 5,0* | чел.-ч | 0,9 |  | 0,9 |  |  | 754,83 |  | 679,35 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **696,92** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,52* |  |  |  |  | **391,53** |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 |  | 0,01 |  |  | 859,72 |  | 8,60 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,01 |  | 0,01 |  |  | 656,80 |  | 6,57 |
|  | 91.17.04-033 | Агрегаты сварочные для ручной дуговой сварки на тракторе, сварочный ток до 250 А, количество постов 2, мощность трактора 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 0,51 |  | 0,51 | 688,60 | 1,96 | 1 349,66 |  | 688,32 |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,51 |  | 0,51 |  |  | 754,83 |  | 384,96 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **81,49** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,44 |  | 0,44 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 81,49 |
|  | 23.8.03.11 | Фланцы стальные плоские | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 849,29** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 070,88 |
|  | Пр/812-018.0-1 | НР Водопровод - наружные сети | % | 117 |  | 117 |  |  |  |  | 1 252,93 |
|  | Пр/774-018.0 | СП Водопровод - наружные сети | % | 74 |  | 74 |  |  |  |  | 792,45 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **3 894,67** |  | **3 894,67** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 151 | ГЭСН 16-05-003-04 | Установка клапанов предохранительных однорычажных диаметром: 100 мм (Применительно: монтаж клапана ПОЖ-100) | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 2,94 |  |  |  |  | **1 866,14** |
|  | 1-100-37 | *Средний разряд работы 3,7* | чел.-ч | 2,94 |  | 2,94 |  |  | 634,74 |  | 1 866,14 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **46,86** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,04* |  |  |  |  | **28,52** |
|  | 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 0,01 |  | 0,01 | 622,62 | 1,83 | 1 139,39 |  | 11,39 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,01 |  | 0,01 |  |  | 882,27 |  | 8,82 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,03 |  | 0,03 |  |  | 859,72 |  | 25,79 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,03 |  | 0,03 |  |  | 656,80 |  | 19,70 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,31 |  | 0,31 |  |  | 31,22 |  | 9,68 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **50,00** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,27 |  | 0,27 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 50,00 |
|  | 18.1.05.01 | Клапаны | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 23.8.03.11 | Фланцы стальные | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **1 991,52** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 894,66 |
|  | Пр/812-016.0-1 | НР Трубопроводы внутренние | % | 121 |  | 121 |  |  |  |  | 2 292,54 |
|  | Пр/774-016.0 | СП Трубопроводы внутренние | % | 72 |  | 72 |  |  |  |  | 1 364,16 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **5 648,22** |  | **5 648,22** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 152 | ГЭСН 18-05-001-01 | Установка насосов центробежных с электродвигателем, масса агрегата: до 0,1 т | шт | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 13 |  |  |  |  | **8 251,62** |
|  | 1-100-37 | *Средний разряд работы 3,7* | чел.-ч | 13 |  | 13 |  |  | 634,74 |  | 8 251,62 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **162,01** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  | *0,08* |  |  |  |  | **63,81** |
|  | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,05 |  | 0,05 |  |  | 2 399,74 |  | 119,99 |
|  | 4-100-060 | *Средний разряд машиниста 6,0* | чел.-ч | 0,05 |  | 0,05 |  |  | 882,27 |  | 44,11 |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,03 |  | 0,03 |  |  | 859,72 |  | 25,79 |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,03 |  | 0,03 |  |  | 656,80 |  | 19,70 |
|  | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,52 |  | 0,52 |  |  | 31,22 |  | 16,23 |
|  | 4 | М |  |  |  |  |  |  |  |  | **72,23** |
|  | 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,39 |  | 0,39 | 155,63 | 1,19 | 185,20 |  | 72,23 |
|  | 08.4.01.01 | Анкеры стальные фундаментные | т | 0,0022 |  | 0,0022 |  |  |  |  |  |
|  | 23.8.03.11 | Фланцы стальные | шт | 2 |  | 2 |  |  |  |  |  |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **8 549,67** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 8 315,43 |
|  | Пр/812-016.0-1 | НР Отопление - внутренние устройства | % | 121 |  | 121 |  |  |  |  | 10 061,67 |
|  | Пр/774-016.0 | СП Отопление - внутренние устройства | % | 72 |  | 72 |  |  |  |  | 5 987,11 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **24 598,45** |  | **24 598,45** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 153 | ГЭСНм 39-02-001-03 | Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, номинальный диаметр: свыше 50 до 100 | стык | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,12 |  |  |  |  | **90,58** |
|  | 1-100-50 | *Средний разряд работы 5,0* | чел.-ч | 0,12 |  | 0,12 |  |  | 754,83 |  | 90,58 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **90,58** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 90,58 |
|  | Пр/812-081.0-1 | НР Контроль монтажных сварных соединений | % | 89 |  | 89 |  |  |  |  | 80,62 |
|  | Пр/774-081.0 | СП Контроль монтажных сварных соединений | % | 45 |  | 45 |  |  |  |  | 40,76 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **211,96** |  | **211,96** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 154 | ГЭСНм 39-02-001-04 | Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, номинальный диаметр: свыше 100 до 200 | стык | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,16 |  |  |  |  | **120,77** |
|  | 1-100-50 | *Средний разряд работы 5,0* | чел.-ч | 0,16 |  | 0,16 |  |  | 754,83 |  | 120,77 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **120,77** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 120,77 |
|  | Пр/812-081.0-1 | НР Контроль монтажных сварных соединений | % | 89 |  | 89 |  |  |  |  | 107,49 |
|  | Пр/774-081.0 | СП Контроль монтажных сварных соединений | % | 45 |  | 45 |  |  |  |  | 54,35 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **282,61** |  | **282,61** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | *Антикоррозийное покрытие поверхности трубопровода* | | | | | | | | | | |
| 155 | ГЭСН 13-06-003-01 | Очистка поверхности щетками (Применительно: очистка поверхности трубопровода) | м2 | 1 |  | 1 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,9 |  |  |  |  | **524,95** |
|  | 1-100-30 | *Средний разряд работы 3,0* | чел.-ч | 0,9 |  | 0,9 |  |  | 583,28 |  | 524,95 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **524,95** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 524,95 |
|  | Пр/812-013.0-1 | НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 94 |  | 94 |  |  |  |  | 493,45 |
|  | Пр/774-013.0 | СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 51 |  | 51 |  |  |  |  | 267,72 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **1 286,12** |  | **1 286,12** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 156 | ГЭСН 13-03-002-04 | Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 | 100 м2 | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,053 |  |  |  |  | **38,45** |
|  | 1-100-47 | *Средний разряд работы 4,7* | чел.-ч | 5,31 |  | 0,053 |  |  | 725,42 |  | 38,45 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **0,10** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,01 |  | 0 | 6,62 | 1,71 | 11,32 |  |  |
|  | 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 2 493,84 |  |  |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 754,83 |  |  |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 859,72 |  |  |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 656,80 |  |  |
|  | 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 1,12 |  | 0,011 |  |  | 8,70 |  | 0,10 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **38,55** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 38,45 |
|  | Пр/812-013.0-1 | НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 94 |  | 94 |  |  |  |  | 36,14 |
|  | Пр/774-013.0 | СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 51 |  | 51 |  |  |  |  | 19,61 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **9 430,00** |  | **94,30** |
|  | | | | | | | | | | | |
| 157 | ГЭСН 13-03-004-26 | Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 | 100 м2 | 0,01 |  | 0,01 |  |  |  |  |  |
|  | 1 | ОТ | чел.-ч |  |  | 0,021 |  |  |  |  | **13,02** |
|  | 1-100-35 | *Средний разряд работы 3,5* | чел.-ч | 2,13 |  | 0,021 |  |  | 620,04 |  | 13,02 |
|  | 2 | ЭМ |  |  |  |  |  |  |  |  | **0,06** |
|  |  | *ОТм(ЗТм)* | *чел.-ч* |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,01 |  | 0 | 6,62 | 1,71 | 11,32 |  |  |
|  | 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 2 493,84 |  |  |
|  | 4-100-050 | *Средний разряд машиниста 5,0* | чел.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 754,83 |  |  |
|  | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 859,72 |  |  |
|  | 4-100-040 | *Средний разряд машиниста 4,0* | чел.-ч | 0,01 |  | 0 |  |  | 656,80 |  |  |
|  | 91.21.01-012 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | маш.-ч | 0,65 |  | 0,007 |  |  | 8,70 |  | 0,06 |
|  |  | **Итого прямые затраты** |  |  |  |  |  |  |  |  | **13,08** |
|  |  | ФОТ |  |  |  |  |  |  |  |  | 13,02 |
|  | Пр/812-013.0-1 | НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 94 |  | 94 |  |  |  |  | 12,24 |
|  | Пр/774-013.0 | СП Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии | % | 51 |  | 51 |  |  |  |  | 6,64 |
|  |  | **Всего по позиции** |  |  |  |  |  |  | **3 196,00** |  | **31,96** |
|  | | | | | | | | | | | |
|  |  |  | | | | | |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **«Заказчик»**  **Генеральный директор**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / В.Н. Лебедев /**  М.П. | **«Подрядчик»**  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** /  М.П. |